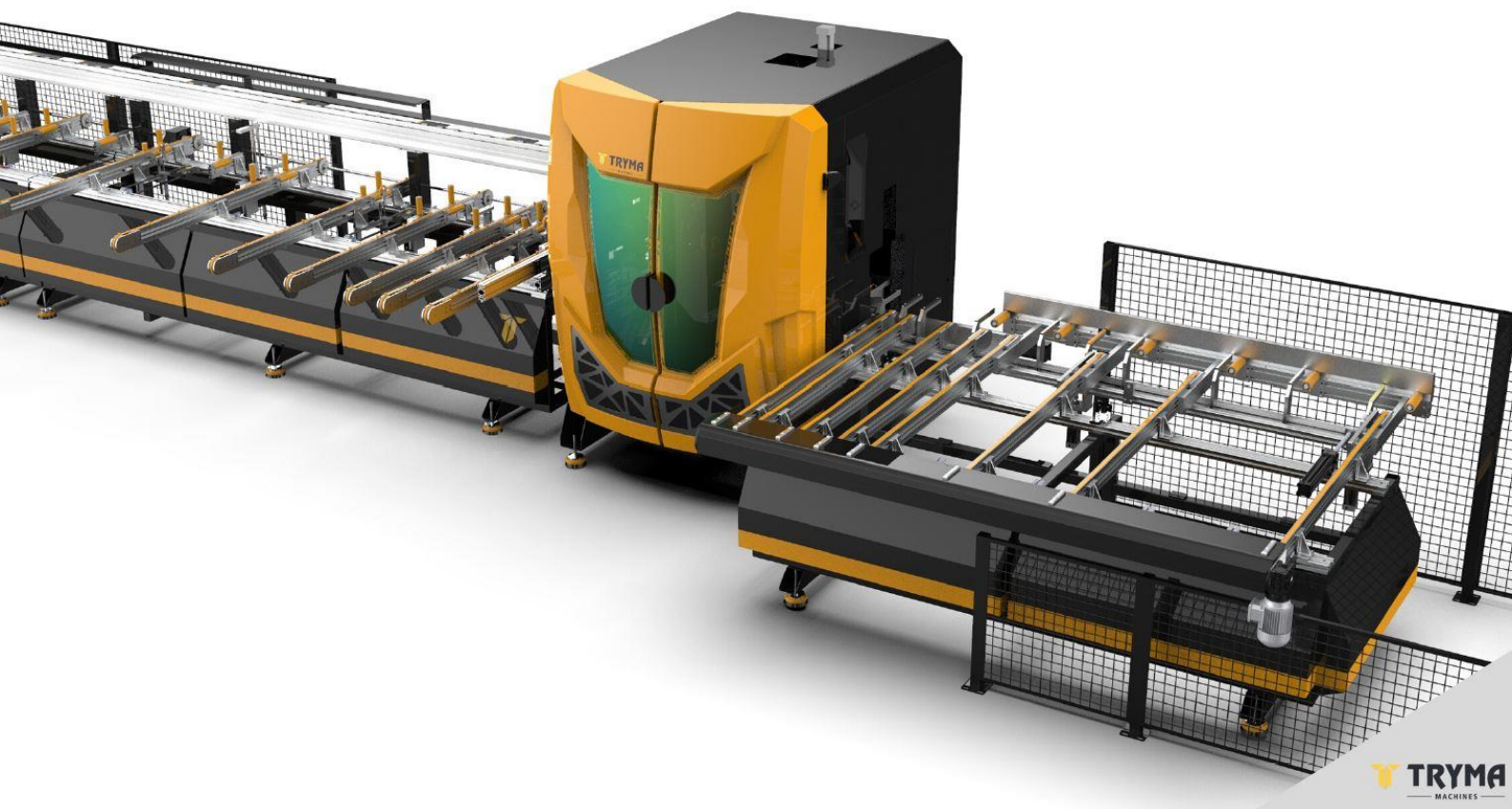


MASTER 550 ALU

“New Edition”

ALU



Zaag- en bewerkingscentrum voor aluminium profielen

“ Technische specificaties “



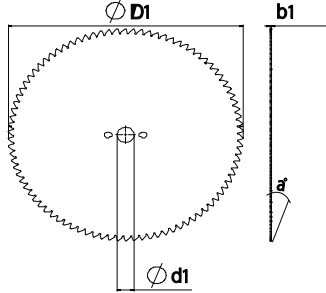
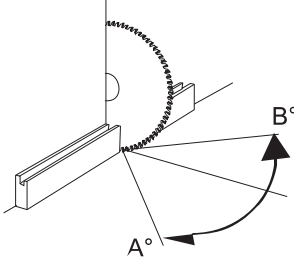
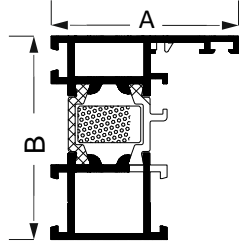


 **TRYMA**
— MACHINES —

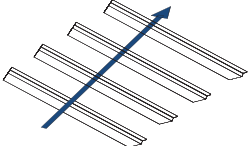
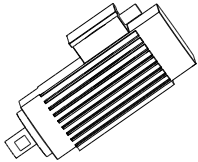
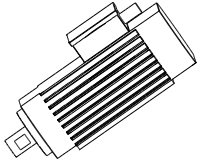
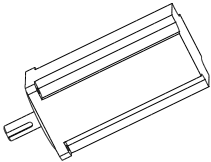
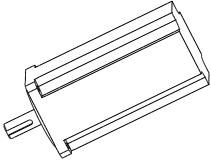
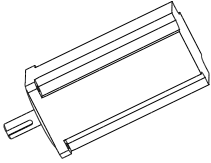
Toepassingsgebied :

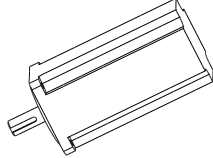
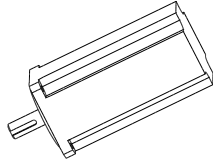
3 assen gestuurd CNC bewerkingscentrum geschikt voor het volautomatisch zagen en bewerken van alle 4 zijden van aluminium profielen.

Algemene specificaties :

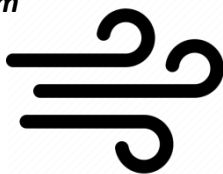
- Servo gestuurd zaagblad met diameter **550 mm** voor het zagen van alle hoeken van **30°** tot **150°** met **0.1°** nauwkeurigheid
- **11 high-speed** op maat gemaakte en luchtgekoelde spindels voor het bewerken van de 4 zijden van de profielen
- **3 assen** en **360° draaibare** positionering van de grijptang
- Automatische herkenning van de profiellengte
- Automatisch aanvoermagazijn geschikt voor het laden van profielen van **500 mm** tot **6.500 mm**
- Uitgerust met automatische koelvernevelling voor de werktuigen
- Transportsysteem voor profielen met hoge precisie
- Remote Access / toegang vanop afstand
- Bewegende klemsystemen
- Verticaal uitlijnsysteem
- Speciale klemsystemen
- Speciale werktuigen voor het bewerken van aluminium
- Instelbare druk voor de klemmen
- Eenvoudig te programmeren software

Spanning Stroom Vermogen	380 50 20	Volt (V) Ampere (A) Kilowatt (Kw)	
Werkdruk Totaal luchtverbruik	6-8 350	BAR Lt /Min	
Zaagblad ØD1 Ød1 b1 (dikte zaagblad) Aantal tanden	 550 30 4,2 /4,0 120	 mm mm mm	
Zaagbereik A B	 30 150	 Graden (°) Graden (°)	
Minimale en maximale profielafmetingen A (min) A (max) B (min) B (max)	 30 180 30 230	 mm mm mm mm	
Minimale en maximale profiellengte L (max) L (min)	 6.500 500	 mm mm	
Minimale en maximale zaaglengte L (max) L (min)	 6.200 250	 mm mm	

Capaciteit aanvoermagazijn			
Aantal	7	Stuks	
Zaagmotor			
Spanning	380	Volt (V)	
Vermogen	1,5	Kilowatt (Kw)	
Toerental	2.810	RPM	
Freemotoren			
Aantal eenheden	11	Stuks	
Spanning	220	Volt (V)	
Vermogen	1,1	Kilowatt (Kw)	
Toerental	18.000	RPM	
Servomotor grijptang			
Aantal motoren	4	Stuks	
Vermogen	$(400w \times 3) + (1000w \times 1) =$	Kilowatt (Kw)	
Toerental	2,2 3.000	RPM	
Servomotor profielaanvoer (voor profiel uitlijningssysteem)			
Aantal motoren	1	Watt (W)	
Totaal vermogen	1.000	RPM	
Toerental	3.000		
Servomotor freeseenheid			
Aantal motoren	2	Stuks	
Totaal vermogen	$1 \times 750 + 1 \times 1.000 = 1.750$	Watt (W)	
Toerental	3.000	RPM	

Servomotor zaageenheid			
Aantal motoren	2	Stuks	
Totaal vermogen	$1 \times 1.500 + 1 \times 800 = 2.300$	Watt(W)	
Toerental	3.000	RPM	
Servomotor uitvoer			
Aantal motoren	1	Stuks	
Totaal vermogen	$1 \times 750 = 750$	Watt (W)	
Toerental	3.000	RPM	

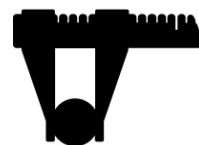
**Speciaal koelsysteem
mm**



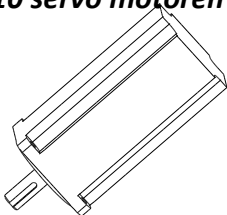
Remote Access



Nauwkeurigheid 0,1



10 servo motoren

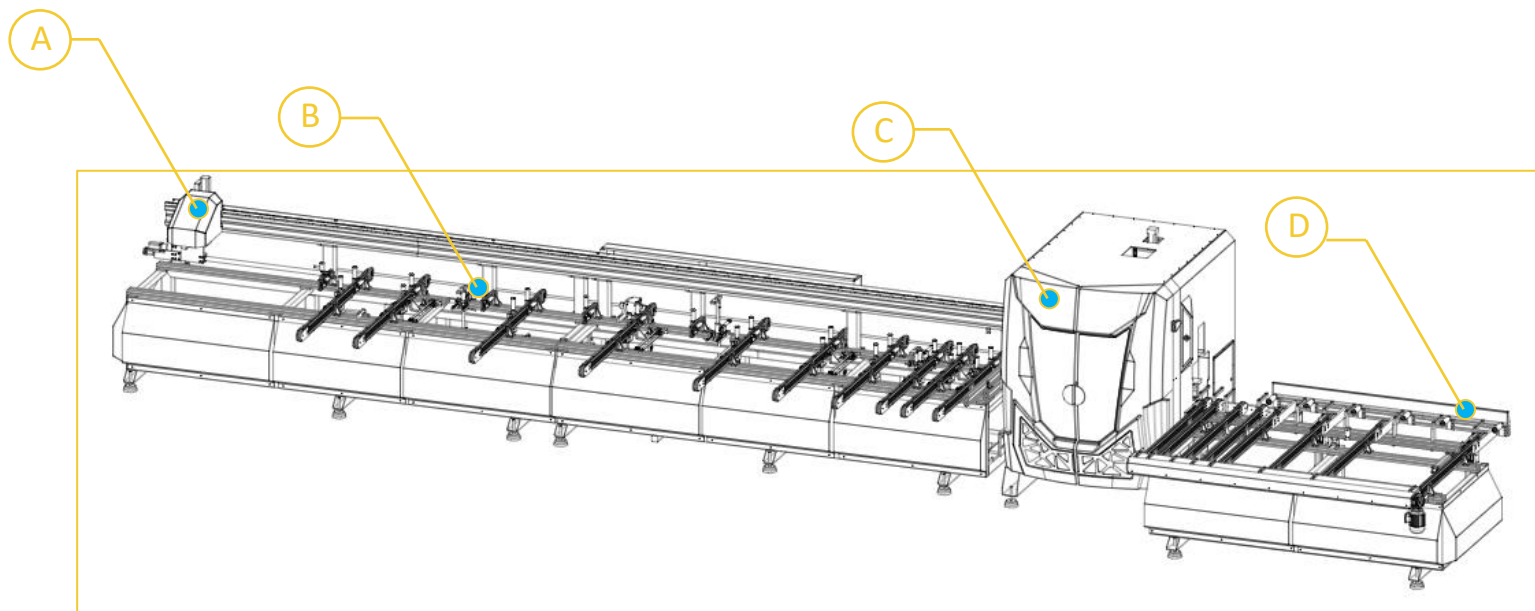


11 fransenheden

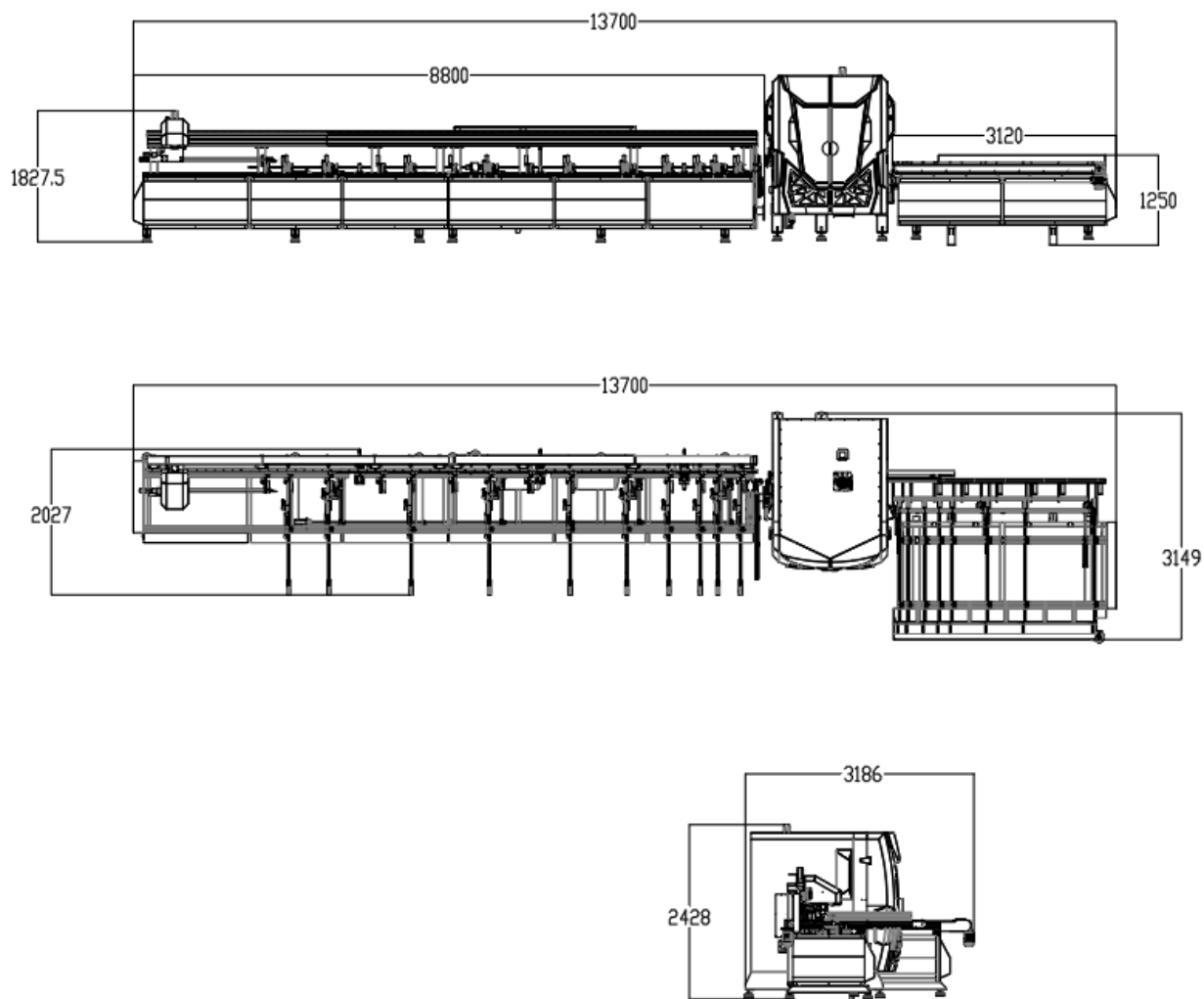


550 mm zaagblad





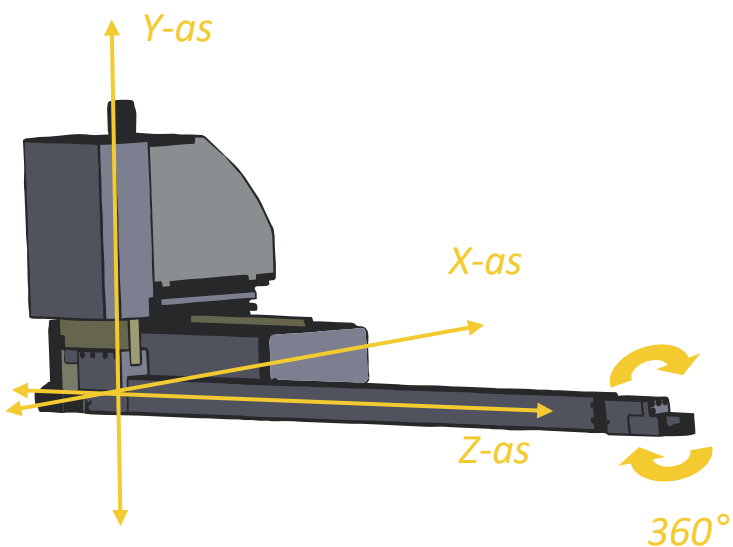
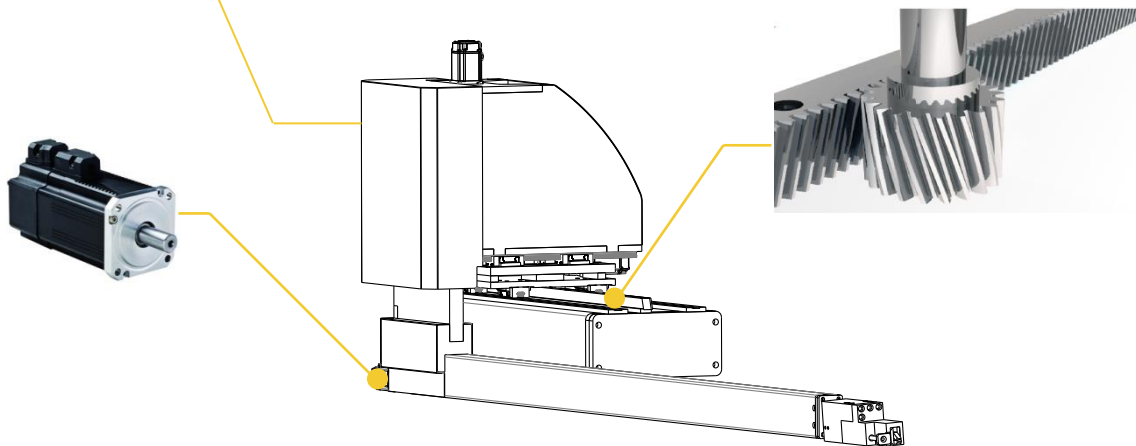
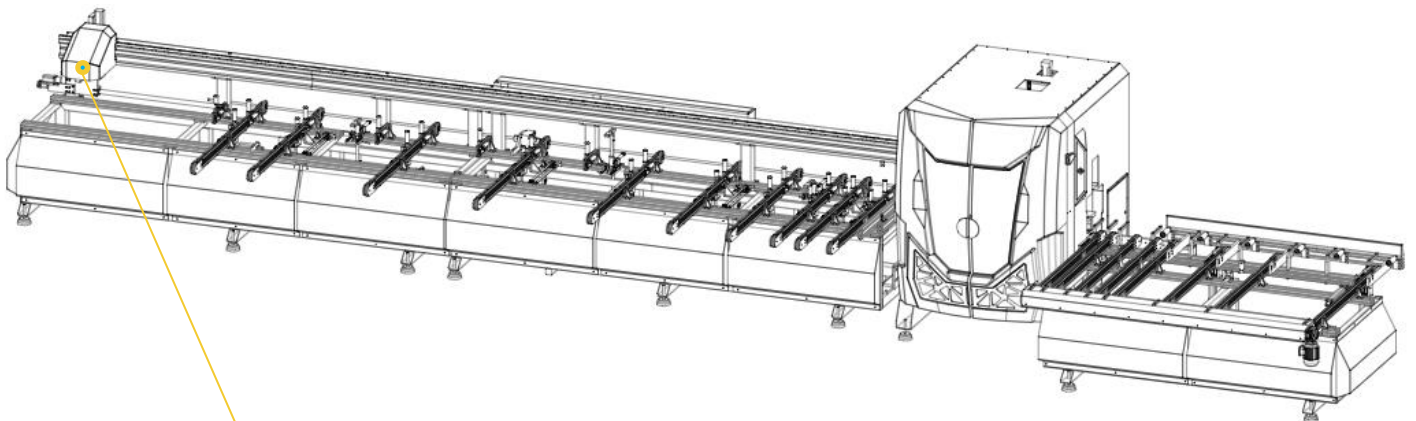
-
- A. *Grijptang voor profielaanvoer*
 - B. *Automatisch aanvoermagazijn*
 - C. *Zaag- en bewerkingscabine*
 - D. *Automatisch uitvoermagazijn*
-



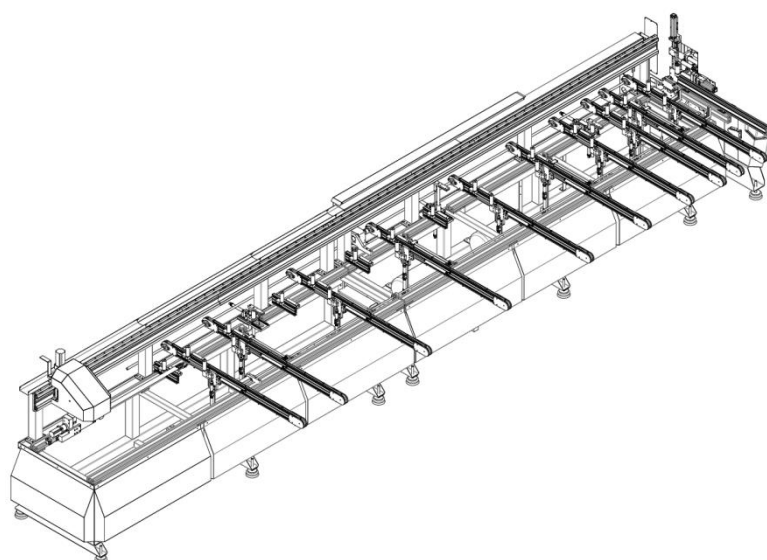
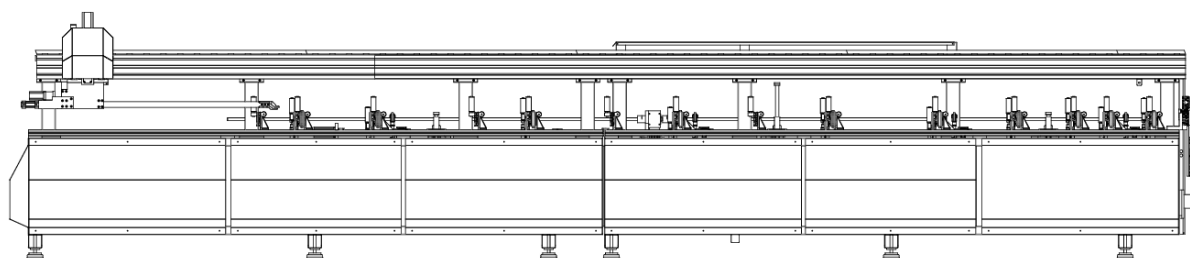
Lengte: 13.700 mm

Breedte: 3.186 mm

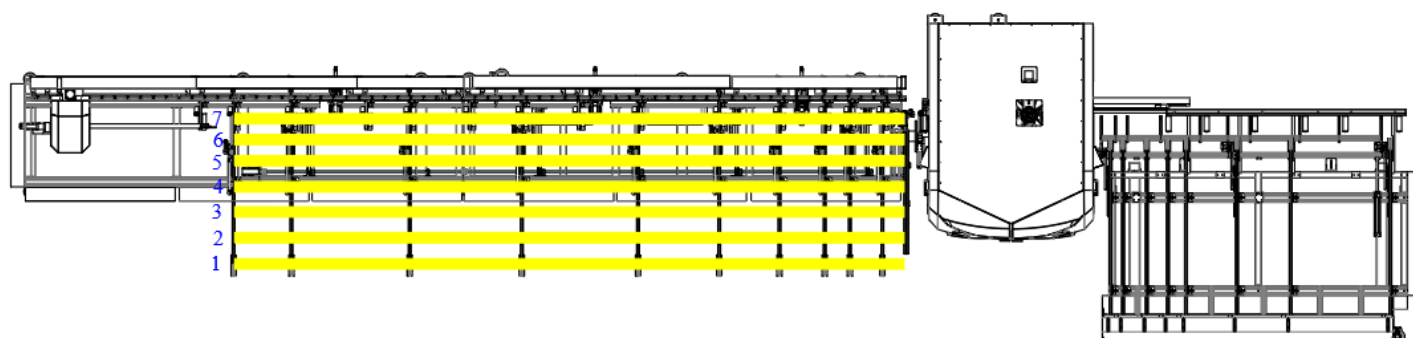
Hoogte: 2.428 mm

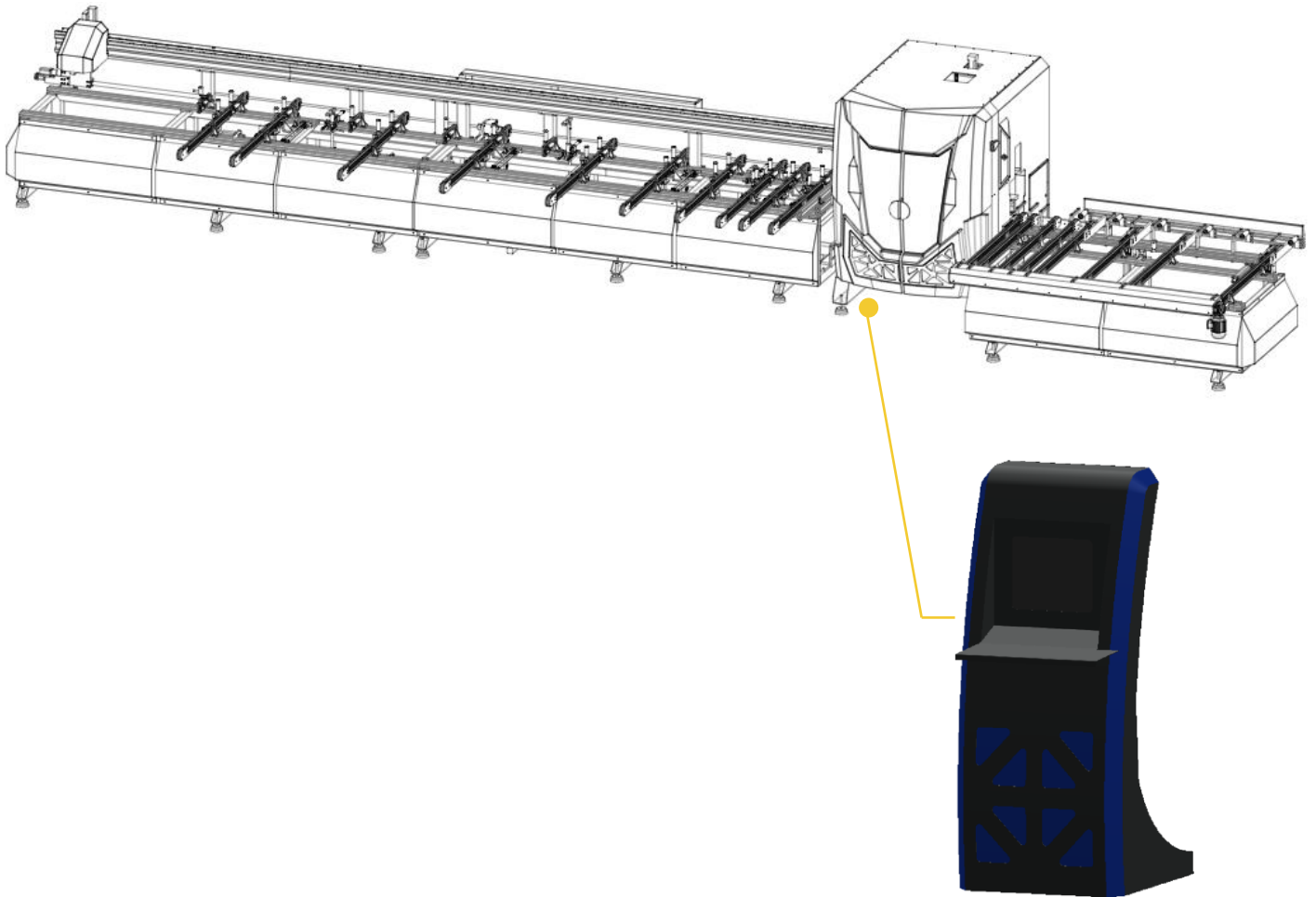



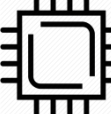

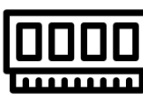
- ✓ Stevige constructie
- ✓ 4 sterke servo motoren
- ✓ 3-assen beweging
- ✓ 360° draaibare grijptang
- ✓ Speciaal design van de geleidingsrail met tandlat

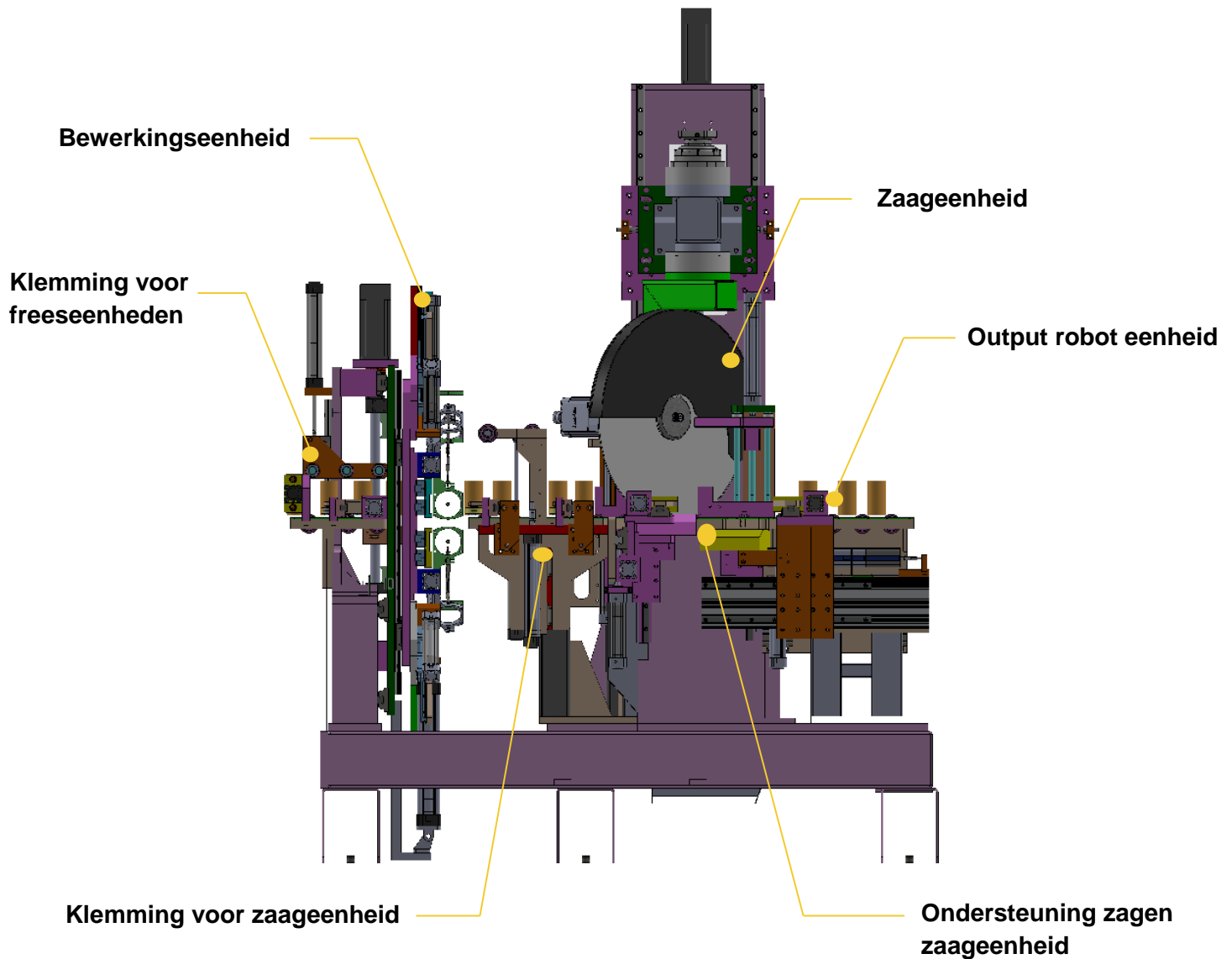


- ✓ Bewegbaar klemsysteem
- ✓ Capaciteit voor 7 profielen
- ✓ Instelbaar klemsysteem met servo motor
- ✓ Anti-kras transportbanden voor aluminium profielen
- ✓ Verticaal uitlijningssysteem
- ✓ 10 horizontale klemmen
- ✓ 3 verticale klemmen

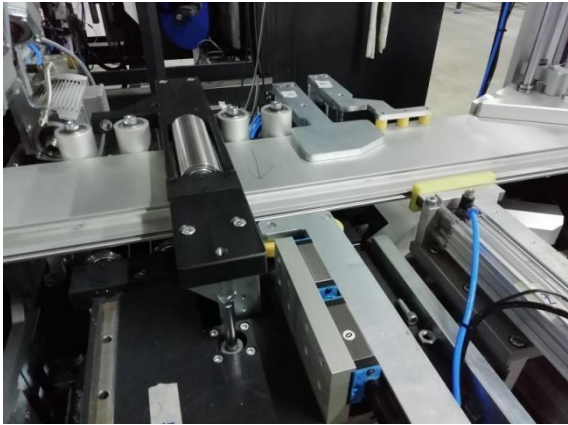




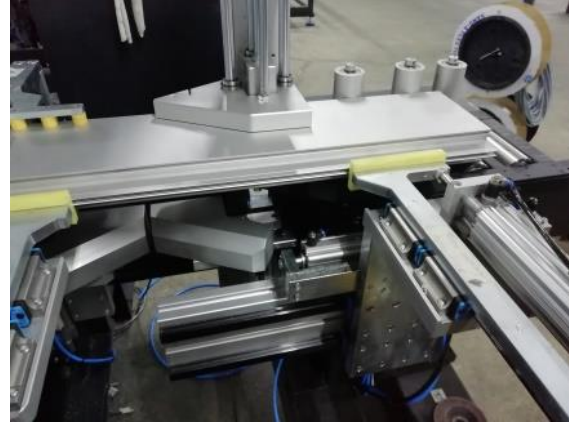
Schermb	17"	
CPU	1800 Mhz Intel Atom	
Harde schijf	120 GB SSD Ram	
Ram	4 GB Ram	



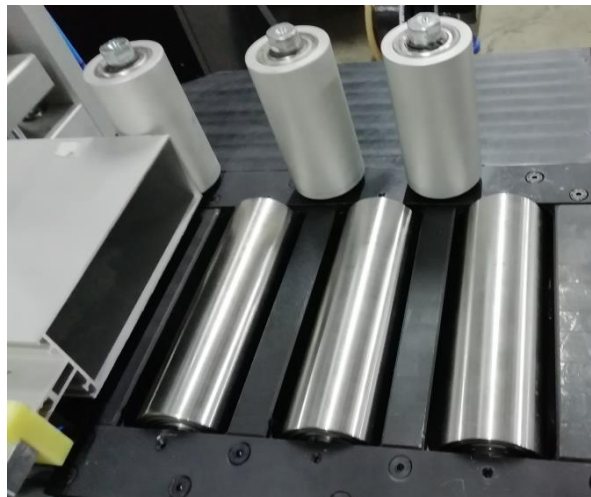
- ✓ Bewerkingsbeugel uitgerust met 11 spindels
- ✓ Mogelijkheid tot het bewerken van de 4 profielzijden
- ✓ Zaageenheid uitgerust met 550 mm zaagblad
- ✓ Zaagblad met 1,5 Kw motor
- ✓ Uitgerust met 7 verticale en 6 horizontale klemmen
- ✓ Automatische koelverneveling zaag- en bewerkingseenheden
- ✓ Speciaal ondersteuningssysteem voor profielen tijdens zagen



Verticale en horizontale profielklemming
voor het zaagblad

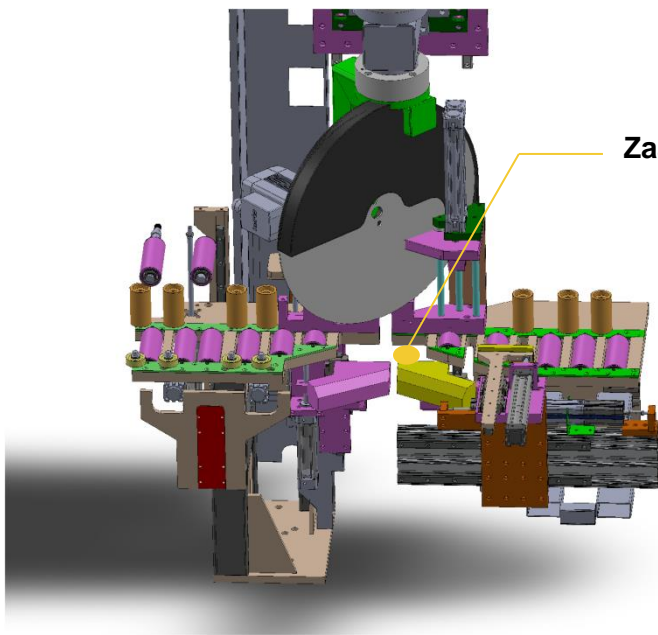


Verticale en horizontaal profielklemming
na het zaagblad

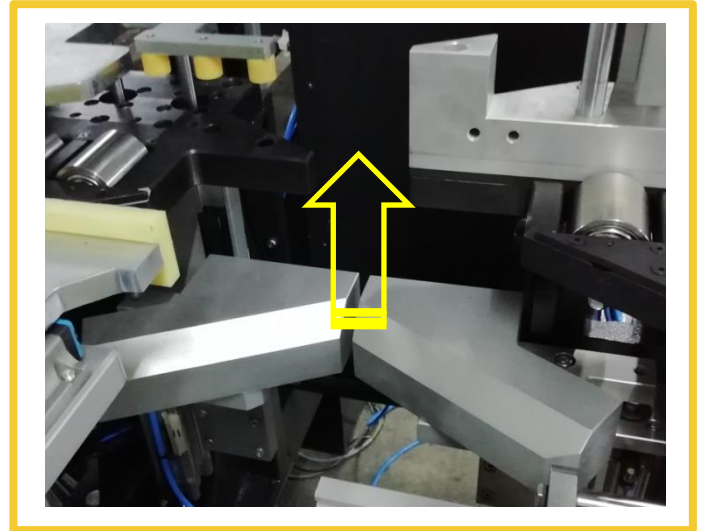


Stalen rollen voor het eenvoudig en
beschadigingsvrij transporteren van de profielen

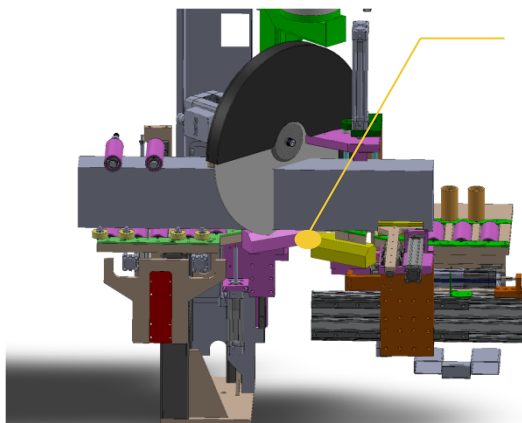
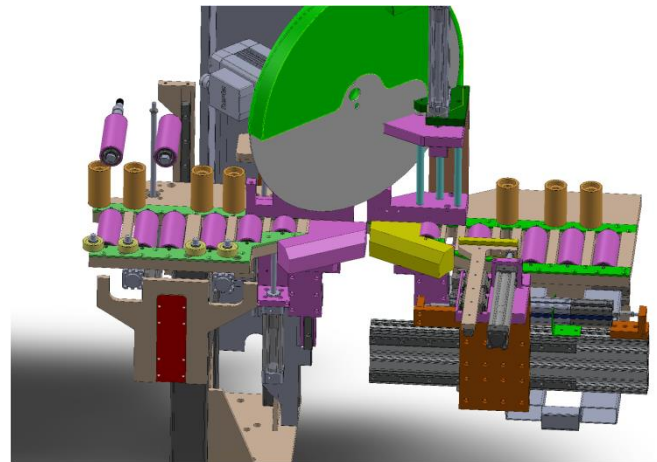
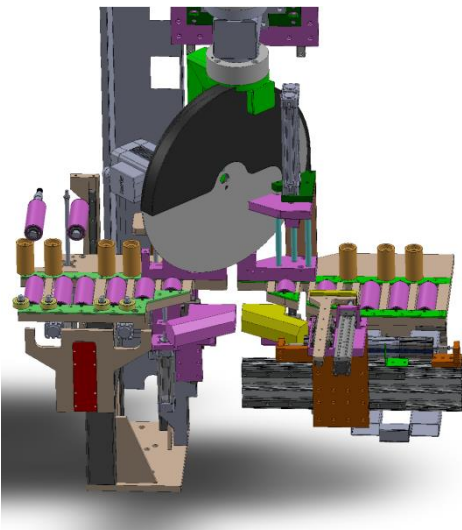
Ondersteuningssysteem zaageenheid



Zaageenheid ondersteuningssysteem tijdens zagen



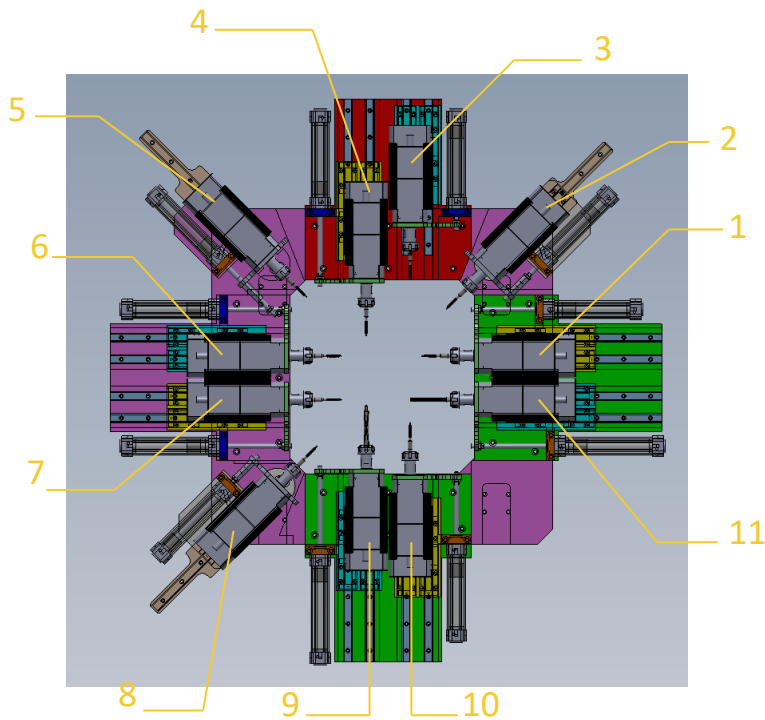
Werkprincipe



Uiterst hoge nauwkeurigheid van het zaagproces dankzij het speciale ondersteuningssysteem van de profielen.

De linker- en rechterondersteuning bewegen van onder naar boven tijdens het zagen voor het perfect ondersteunen van de profielen.

Structuur van de bewerkingsbeugel



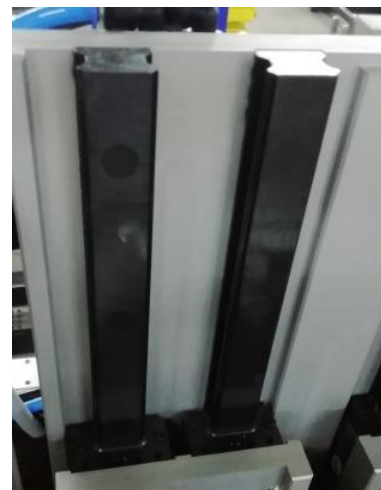
- ✓ 11 high speed en op maat gemaakte spindels
- ✓ Koelingsysteem
- ✓ Voor de 4-zijdige profielbewerking
- ✓ 2-assen servo gestuurde bewegingseenheid
- ✓ High precision bewerkingscapaciteit met minder trillingen dankzij de dubbele rail en dubbele slede in de tools
- ✓ 11 spindels met vermogen 1,1 kw en toerental van 18.000 rpm



1,1 Kw - 18.000 RPM
Hoge frequentie spindel

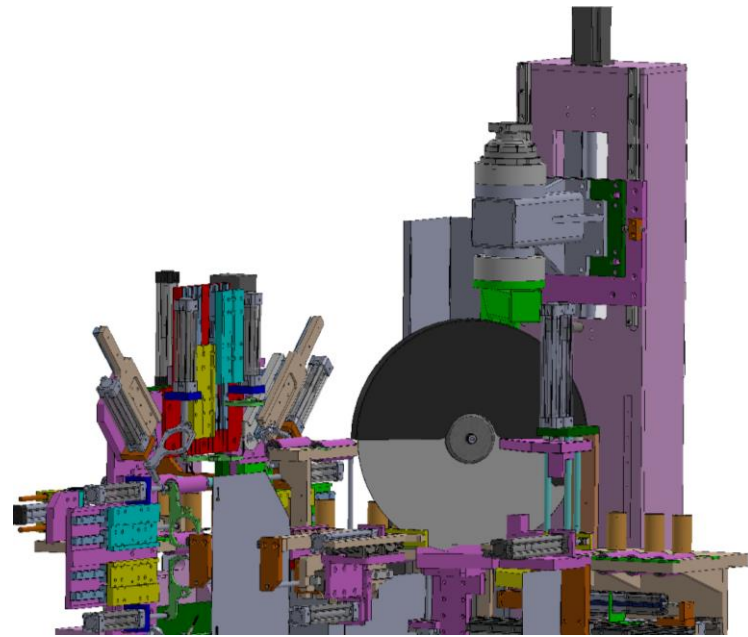


Braamvrij bewerken dankzij
speciaal koelingsysteem

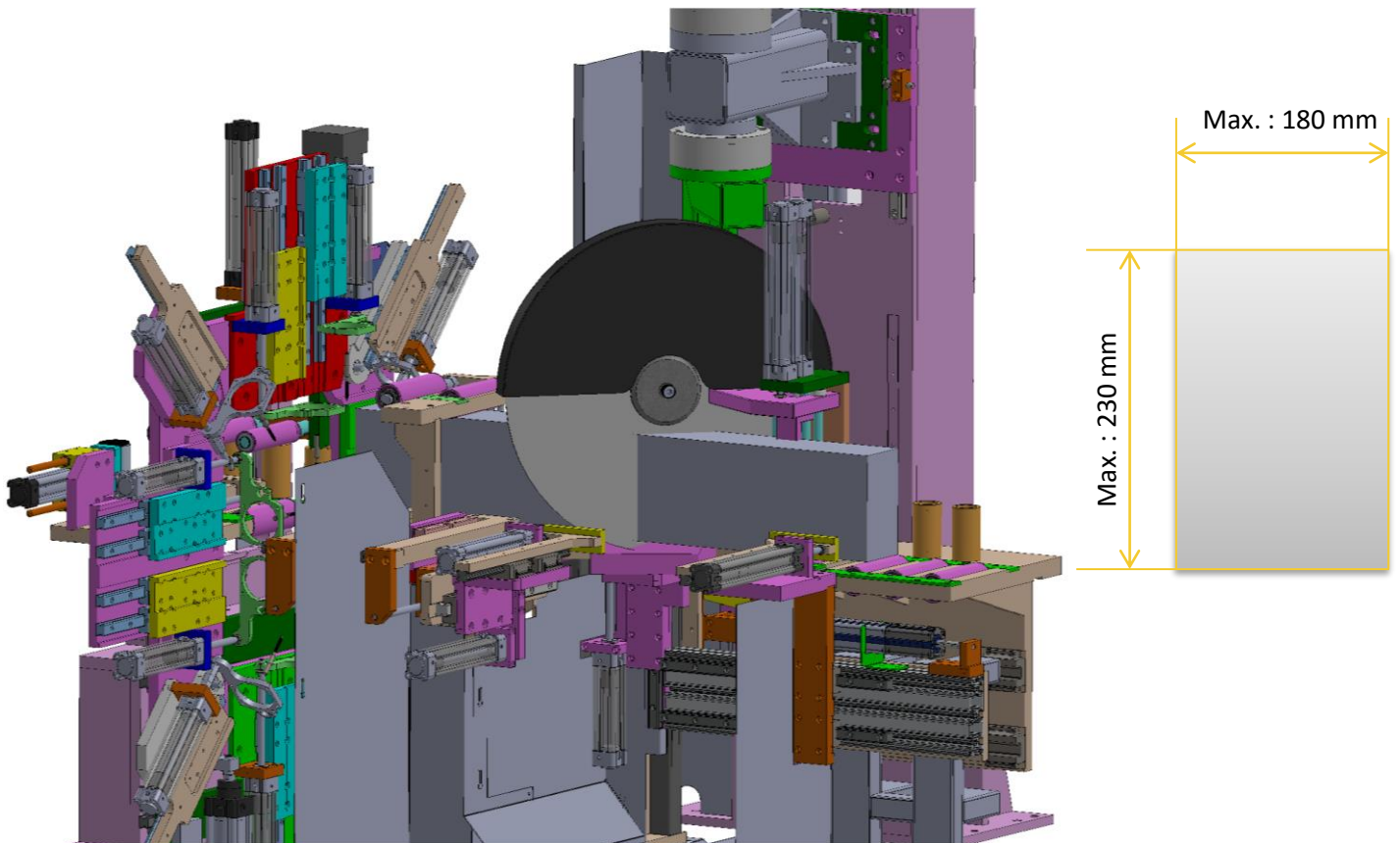


Systeem met dubbele
rail en dubbele slede

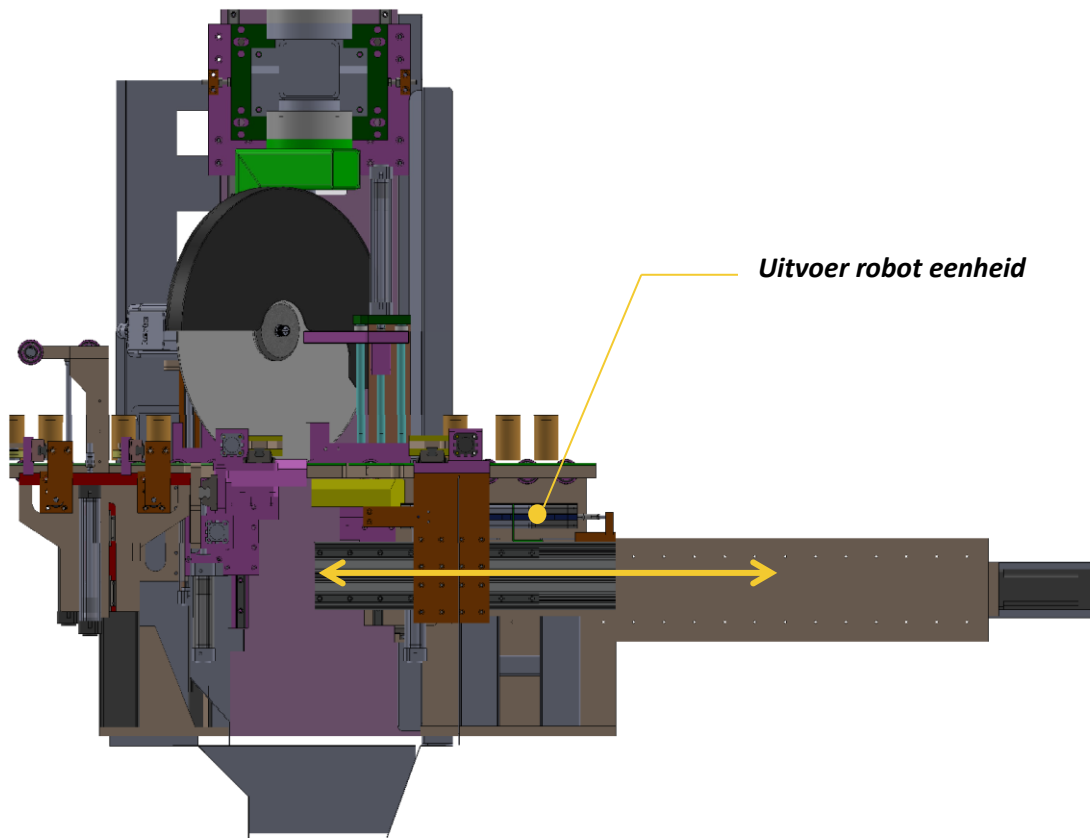
Structuur van zaagbladenheid



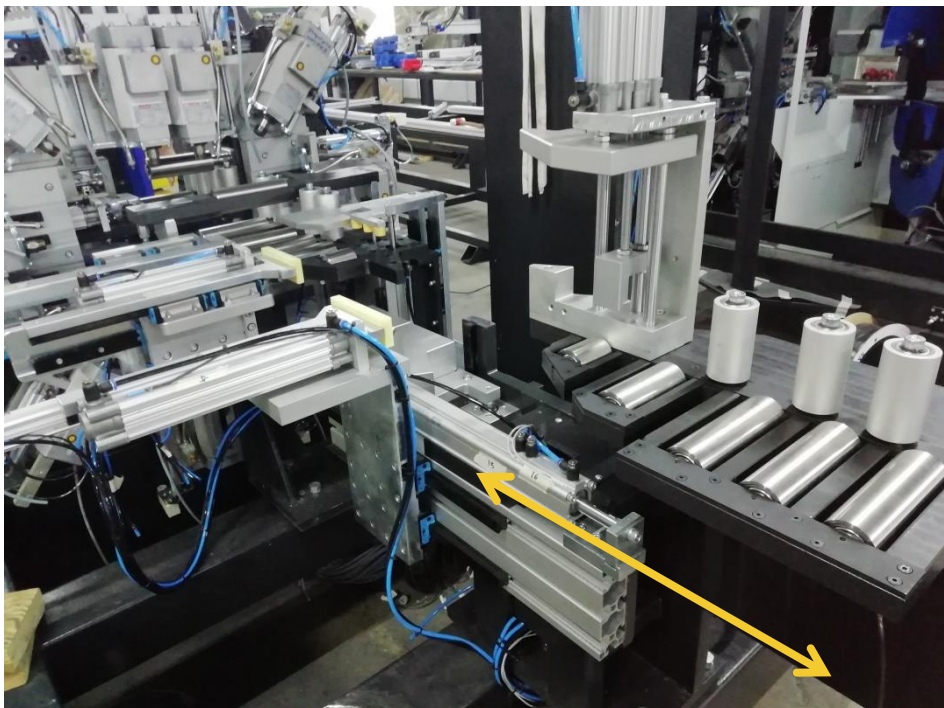
- ✓ Zaagblad diameter 550 mm
- ✓ Zaagbereik tussen 30° en 150°
- ✓ Voor en na zaageenheid instelbare druk klemsysteem
- ✓ Max. profielhoogte 230 mm
- ✓ Max. profielbreedte 180 mm



Structuur van uitvoer robot eenheid



- ✓ Mogelijkheid tot het zagen van profielen met minimum zaaglengte 250 mm dankzij beweegbare uitvoer eenheid



Gebruikte componenten



Servo motoren



Pneumatica



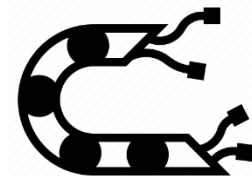
Motoren



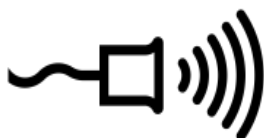
Zaag



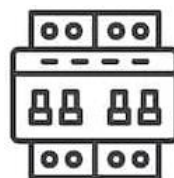
Snoeren



Kabelsrupsen



Sensoren



Elektrische componenten



Sensoren

