

Verladevorrichtung RU-VL / RU-VLI

Verladevorrichtung zum Beladen von Kommissionswagen.

Verladevorrichtung und Kommissionswagen müssen aufeinander abgestimmt sein, d.h. für jeden Kommissionswagen ist die passende Verladevorrichtung erforderlich.

Funktion und Arbeitsweise:

Die Verladevorrichtung ca. 1000 mm nach dem Versiegelungs-Arbeitstisch in Schieberichtung installieren. Kommissionswagen auf die Verladevorrichtung aufschieben und Fußventil betätigen. Die Verladevorrichtung fährt pneumatisch nach oben und hebt den Kommissionswagen an. Die geteilten Rollen an der Aufstellfläche der Verladevorrichtung überragen dann die Aufstellholme des Kommissionswagens um ca. 10 mm.

Danach werden die Fenster Stück für Stück übergerollt. Nach jedem Überrollen eines Fensters wird die Verladevorrichtung samt Kommissionswagen um die Stärke des aufgerollten Fensters verschoben, damit das nächste Fenster wieder bündig aufgerollt werden kann.

Ist der Kommissionswagen beladen, wird die Verladevorrichtung über das Fußventil wieder abgesenkt.

Die Fenster stehen jetzt auf dem Kommissionswagen, der Kommissionswagen kann von der Verladevorrichtung geschoben werden.

Damit auch ein leichtes Überschieben von kleinen



Fenstern vom Versiegelungs-Arbeitstisch zur Verladevorrichtung möglich ist, sollte der Zwischenraum von ca. 1000 mm mit einer abnehmbaren Rollenbahn ohne Anlageteil geschlossen werden.

Rollenbahn RU-RBA ohne Anlage-teil, über Fußhebel abnehmbar.

Technische Daten:

Typ	Bestell-Nr.	Länge	Breite	für Kommissionswagen-Typ	Tragkraft	Gewicht
RU-VL-1600	1250000	1400 mm	1000 mm	RU-KW-1600 S	1100 kg	100 kg
RU-VL-2000	1260000	1800 mm	1000 mm	RU-KW-2000 S	1100 kg	120 kg
RU-VLI-1600	1290000	1400 mm	1000 mm	RU-KWI-1600 S	1500 kg	120 kg
RU-VLI-2000	1300000	1800 mm	1000 mm	RU-KWI-2000 S	1500 kg	140 kg
RU-VL-1600 S 2	1310000	1400 mm	1000 mm	RU-KW-1600 S 2	1100 kg	130 kg
RU-VL-2000 S 2	1320000	1800 mm	1000 mm	RU-KW-2000 S 2	1100 kg	150 kg
RU-RBA	1330000	750 mm				20 kg



Höhe der Rollen in abgesenkter Position der Verladevorrichtungen min. 150 mm.

Sonderanfertigungen von Verladevorrichtungen für Kommissionswagen anderer Hersteller auf Anfrage.

Wollen Sie weitere Produkte aus unserem großen Fertigungsprogramm kennenlernen? Anruf, Fax oder eMail genügt!

Ruchser GmbH
Fensterbaumaschinen
D-74336 Brackenheim
Bahnhofstr. 49 (Meimsheim)
Telefon (071 35) 98 27 - 0
Telefax (071 35) 98 27 - 15
eMail: info@ruchser.com
www.ruchser.com