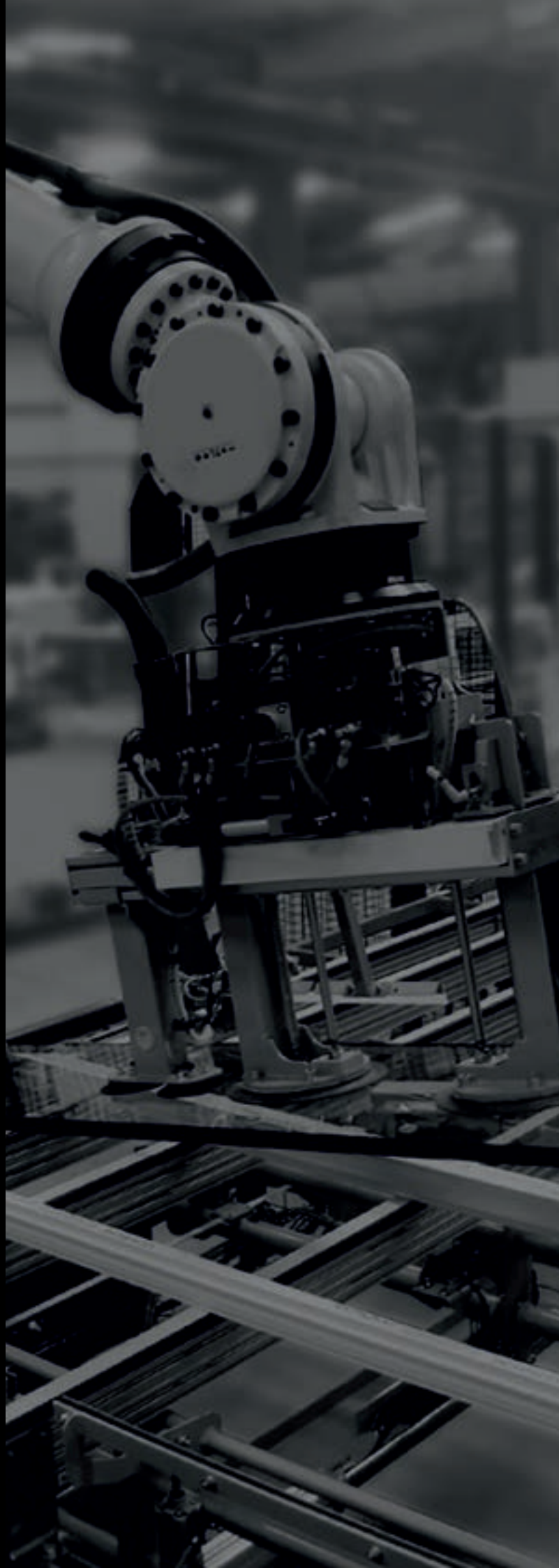




MASZYNY DO PRODUKCJI
OKIEN I DRZWI
Z ALUMINIUM I PVC







EKSPERCI W OPTYMALIZACJI PRODUKCJI

W ostatnich latach Tryma dostarczyła swoje maszyny i linie produkcyjne wielu zadowolonym klientom w Belgii, Holandii i Polsce. Niniejsza broszura zawiera wybór najpopularniejszych maszyn z naszej oferty.

PROFESJONALNE DORADZTWO

Naszą główną zasadą jest zwiększanie produktywności naszych klientów. Robimy to poprzez analizę, optymalizację i automatyzację procesu produkcji. Skupiamy się na wydajności, przepływie pracy i ergonomii. Dzięki naszej wiedzy i doświadczeniu gwarantujemy rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb.

ZAKUP, INSTALACJA I KONSERWACJA

Tryma wybiera swoich dostawców w oparciu o jakość i niezawodność. Dzięki naszej szerokiej gamie produktów posiadamy wszystkie maszyny potrzebne do pełnego wyposażenia produkcji okien i drzwi z PVC lub aluminium.

Posiadamy własny dział serwisowy, dzięki czemu zawsze możemy służyć pomocą. Nasi mechanicy instalują i serwisują maszyny. Krótko mówiąc: jeśli szukasz eksperta w produkcji okien i drzwi, trafiłeś we właściwe miejsce!

Chcesz wiedzieć, co możemy zrobić dla Twojej firmy? Skontaktuj się z nami bez żadnych zobowiązań. Z przyjemnością służymy pomocą.



TM-302/350-M/SA

- Piła 1-głowicowa do aluminium i PVC
- Ręczny posuw tarczy tnącej
- Średnica tarczy tnącej 300 / 350 mm
- Kąty cięcia $-45^\circ / 90^\circ / +45^\circ$ i pośrednie
- Ręczne lub pneumatyczne mocowanie profili
- Ręczny lub pneumatyczny system chłodzenia

TM-352-M/SA/A

- Piła 1-głowicowa do aluminium i PVC
- Ręczny lub automatyczny posuw tarczy tnącej
- Średnica tarczy tnącej 350 mm
- Kąty cięcia $-45^\circ / 90^\circ / +45^\circ$ i pośrednie
- Pionowe ręczne lub pneumatyczne mocowanie profili
- Ręczny lub pneumatyczny system chłodzenia



TM-400/500-A

- Piła 1-głowicowa do aluminium i PVC
- Automatyczny posuw tarczy tnącej
- Średnica tarczy tnącej 400 / 500 mm
- Kąty cięcia $-22,5^\circ / -45^\circ / 90^\circ / +45^\circ / +22,5^\circ / 0^\circ$ i pośrednie
- Pneumatyczne mocowanie profili w pionie i poziomie
- Pneumatyczny system chłodzenia





TM-600/650/800-A

- Piła 1-głowicowa do aluminium i PVC
- Automatyczny posuw tarczy tnącej
- Średnica tarczy tnącej 600 / 650 / 800 mm
- Kąty cięcia $-22,5^\circ / -45^\circ / 90^\circ / +45^\circ / +22,5^\circ / 0^\circ$ i pośrednie
- Pneumatyczne mocowanie profili w pionie i poziomie
- Pneumatyczny system chłodzenia

TM-600/650/700/800-90

- Piła 1-głowicowa do aluminium i PVC
- Automatyczny posuw tarczy tnącej
- Średnica tarczy tnącej 600 / 650 / 700 / 800 mm
- Stały stół roboczy z kątem cięcia 90°
- Pneumatyczne mocowanie profili w pionie i poziomie
- Pneumatyczny system chłodzenia



FRONT-450

- Piła 1-głowicowa do aluminium i PVC
- Automatyczny posuw tarczy tnącej od tyłu do przodu
- Średnica tarczy tnącej 450 mm
- Pneumatyczny przechył $-22,5^\circ / -45^\circ / 90^\circ / +45^\circ$ i pośredni
- Poziome pneumatyczne mocowanie profili
- Pneumatyczny system chłodzenia



GAA-350/500/600/650/800-90



- Automatyka piła do aluminium i PVC
- Regulacja długości cięcia za pomocą pokrętki ręcznej lub sterowania CNC
- Automatyka posuw profilu
- Automatyka cykl cięcia 90
- Podnoszona tarcza piły o średnicy 350 / 500 / 600 / 650 / 800 mm
- Pneumatyczne mocowanie profili w pionie i poziomie
- Pneumatyczny system chłodzenia

TR12/TR20

- Rozszerzenie do GAA z agregatami do wiercenia i gwintowania
- Pionowe lub poziome pozycjonowanie agregatów
- TR12: wiercenie do średnicy 12 mm i gwintowanie do M10
- TR20: wiercenie do średnicy 20 mm i gwintowanie do M16



TM-600-AAG-CNC



- Piła 1-głowicowa do aluminium i PVC
- Automatyka posuw tarczy tnącej
- Średnica podnoszonej tarczy tnącej 600 mm
- Automatyka obrotowy stół roboczy do regulacji kąta
- Automatyka posuw profilu z popychaczem
- Sterowanie CNC

TN



- Manualny przymiar długości
- Ustawianie za pomocą pokręteł
- Analogowy wyświetlacz wymiaru
- Pneumatyczna blokada zderzaka
- Dostępne w różnych długościach
- Mocowanie z lewej lub prawej strony
- Stalowe stopy podporowe

TNDG

- Manualny przymiar długości
- Ustawianie za pomocą pokręteł
- Analogowy wyświetlacz wymiaru
- Pneumatyczna blokada zderzaka
- Dostępne w różnych długościach
- Mocowanie z lewej lub prawej strony
- Stalowe stopy podporowe



AUTOPOS



- Automatyczny pomiar długości
- Wyświetlacz do wprowadzania wymiarów
- Lista cięcia z pamięcią do 20 wierszy
- Dokładność +/- 0,1 mm
- Dostępne w różnych długościach
- Mocowanie z lewej lub prawej strony
- Stalowe nóżki podporowe



DIGISTOP

- Automatyczne ustalanie pozycji zderzaka
- Dostępne w wersjach o długości 3, 4, 5 i 6 metrów
- Precyzyjne pozycjonowanie zderzaka za pomocą taśmy magnetycznej
- Przyjazne dla użytkownika sterowanie za pomocą komputera z systemem Windows
- Ekran dotykowy do ręcznego wprowadzania długości
- Przesyłanie pomiarów z użyciem elektronicznego urządzenia pomiarowego (DigiBAR), przez sieć lub USB
- Przechowywanie danych maszyny przez DigiCLOUD
- Możliwość montażu z lewej lub prawej strony



DIGI-X

- Piła zespolona z elektronicznym przymiarem długości
- Stałe tarcze tnące w kształcie litery X pod kątem 45° i 135°
- Automatyczny posuw tarczy tnącej $\varnothing 250/155$ mm
- Jednoczesne cięcie 2 listew przyszybowych w 1 cyklu cięcia
- Elektronicznie regulowane mocowanie profili w zależności od typu listwy
- Opcjonalnie z automatycznym chwytakiem posuwu
- Opcjonalnie z automatycznym stołem wyjściowym



DIGI-BS

- Piła zespolona z elektronicznym przymiarem długości
- Automatycznie podnoszona tarcza piły Ø300 mm
- Serwo-sterowane pozycjonowanie obrotowego stołu roboczego
- Płynna regulacja kąta cięcia w zakresie od 20° do 160°
- Elektronicznie regulowane mocowanie profilu w zależności od typu listwy
- Opcjonalnie z automatycznym chwytakiem posuwu
- Opcjonalnie z automatycznym stołem wyjściowym



DIGI-SC

- Piła zespolona z elektronicznym przymiarem długości
- Automatycznie podnosząca tarcza tnąca Ø400 mm
- Stały stół roboczy z kątem cięcia 90°
- Pneumatyczne mocowanie profili w pionie i poziomie
- Pneumatyczne chłodzenie zamgławiające tarczy tnącej
- Opcjonalnie z automatycznym chwytakiem posuwu
- Opcjonalnie z automatycznym stołem wyjściowym



ZS 85/135/170/200 (N)

- Piła ramieniowa do aluminium i PVC
- Ręczny posuw tarczy tnącej od tyłu do przodu
- Ręczne lub pneumatyczne mocowanie profili
- Opcjonalnie z pneumatycznym systemem chłodzenia
- Typ N: przechylenie tarczy piły do cięcia 3D

	ZS 85 (N)	ZS 135 (N)	ZS 170 (N)	ZS 200 (N)
Średnica tarczy tnącej	300 mm	350 mm	420 mm	520 mm
Wysokość cięcia	85 mm (90°)	135 mm (90°) 92 mm (45°)	170 mm (90°) 115 mm (45°)	200 mm (90°) 140 mm (45°)
Długość cięcia	380 mm	430 mm	410 mm	420 mm

AS-P 550/650

- Do cięcia profili aluminiowych
- Przeznaczona do fasad
- 2 tarcze tnące o średnicy 500 i 550/650 mm
- Regulowane kąty cięcia -45° do +60°
- Automatyczna regulacja tarczy tnącej
- Zakres cięcia 210/260 x 185 mm
- Pełna obudowa maszyny



RU-AH

- Urządzenie wspomagające układanie profili
- Automatykne podnoszenie i przesuwanie profili podczas załadunku na centrach tnących
- Ergonomia: koniec z dźwiganiem profili "nad głową"
- Taśmę podającą można obracać o 180° w celu podawania w lewo lub w prawo
- System osadzony jest na 4 kółkach z hamulcem i można go łatwo przemieszczać



RU-FE

- Maszyna do nakładania folii ochronnej na profile
- Automatykna obróbka od 2 do 3 stron profilu w jednym cyklu
- Szerokość profili regulowana pokrętkiem w zakresie od 30 do 105 mm
- Automatykne cięcie folii ochronnej na końcu cyklu
- Możliwość obróbki półfabrykatów z aluminium
- Podajnik wejściowy i wyjściowy dostępny w różnych długościach





TM 117P

- Kopiarko-frezarka do aluminium i PVC
- 1 pionowy agregat frezujący
- Pneumatyczne mocowanie profili
- Pneumatyczny system chłodzenia

TM 127

- Kopiarko-frezarka do aluminium i PVC
- 1 frez pionowy i 2 frezy poziome
- Obróbka 3-stronna bez konieczności demontażu profilu
- Długość prowadnicy 1,500 mm z lewej i prawej strony
- Pneumatyczne mocowanie profili
- Pneumatyczny system chłodzenia



TM 117

- Kopiarko frezarka do PVC
- Jednostka pozioma do wiercenia otworów pod klamkę
- Jednostka pionowa do frezowania z szablonem do kopiowania
- Pneumatyczne mocowanie profili
- Pneumatyczny system chłodzenia

TM 116

- Frezarka do otworów odwodnieniowych w PVC
- 3 jednostki frezujące: 1 pozioma, 1 pionowa i 1 pochylona do 60°
- Automatyczny cykl pracy
- Automatyczne symetryczne frezowanie szczelin
- Regulowany cykl prędkości
- Regulowana głębokość frezowania
- System sterowania PLC



TM 111/121

- Frezarka do słupka aluminium i PVC
- Frezowanie ręczne lub automatyczne
- Pneumatyczne mocowanie profili
- Pneumatyczny system chłodzenia
- System szybkiej wymiany frezów
- Regulowane kąty +/- 45

TM 121-PRO

- Frezarka do słupków z profili aluminiowych i PVC
- Automatyczny posuw frezowania
- Mocowanie jednocześnie aż do 6 profili
- Pneumatyczne mocowanie profili
- Pneumatyczny system chłodzenia
- Szybka wymiana uchwytu frezu





TM 113

- Piła 2-głowicowa do aluminium i PVC
- Automatycznie przesuwana prawa głowica piły
- 2 tarcze tnące o średnicy 500 mm
- Długość cięcia 500 - 4000 mm
- Moduł oprogramowania do cięcia krótkich i długich odcinków
- Pneumatyczny system chłodzenia
- Pneumatyczne mocowanie profili
- Pneumatyczne pozycjonowanie kątów cięcia 90°/45° wewnątrz
- Ręczne ustawianie stopni pośrednich
- Komputer z ekranem dotykowym i drukarką etykiet



TM 133

- Piła 2-głowicowa do aluminium i PVC
- Automatycznie przesuwana prawa głowica piły
- 2 tarcze tnące o średnicy 550 mm
- Długość cięcia 550 - 5.000 mm
- Moduł oprogramowania do cięcia krótkich i długich odcinków
- Pneumatyczny system chłodzenia
- Pneumatyczne mocowanie profili
- Pneumatyczne pozycjonowanie kątów cięcia 90° / 45° do wewnątrz
- Ręczne ustawianie stopni pośrednich
- Komputer z ekranem dotykowym i drukarką etykiet



TM 133-PRO

- Piła 2-głowicowa do aluminium i PVC
- Automatycznie przesuwana prawa głowica piły
- 2 tarcze tnące o średnicy 600 mm
- Długość cięcia 630 - 5000 mm
- Moduł oprogramowania do cięcia krótkich i długich odcinków
- Pneumatyczny system chłodzenia
- Pneumatyczne mocowanie profili
- Elektroniczne pozycjonowanie kątów cięcia $-22,5^\circ / +45^\circ$
- Komputer z ekranem dotykowym i drukarką etykiet
- Automatyczny system pomiaru wysokości profilu



IV2/3

- Przemysłowy system odsysania wiórów aluminiowych i PVC
- Różne wersje dla wszystkich typów maszyn
- Wydajny silnik



TM 136

- 1-głowicowa zagniatarka naroży
- Pneumatyczne zaciskanie narożników aluminiowych
- Zsynchronizowany ruch noży zaciskających
- Regulowane noże zaciskające
- Pionowe pneumatyczne mocowanie profili
- Automatycznie wysuwany przeciwblok
- Obsługa za pomocą pedału nożnego
- 2 ramiona podporowe

TM 138

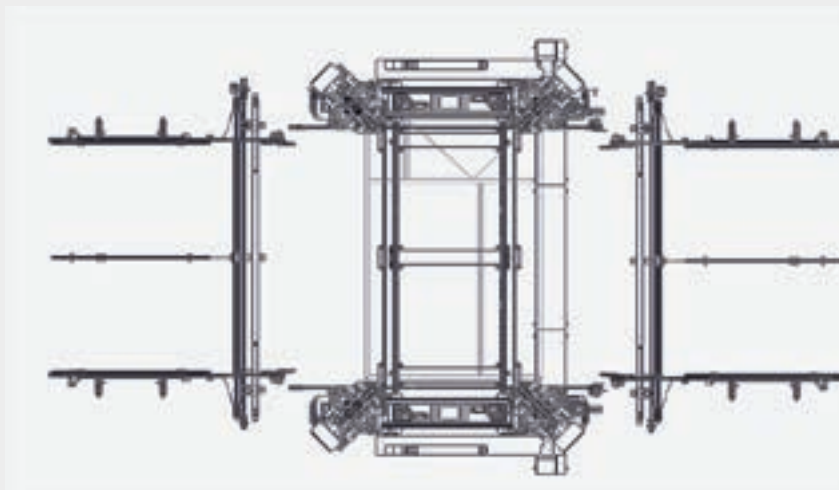
- 1-głowicowa zagniatarka sterowana CNC
- Automatyczna regulacja noży zaciskających w zależności od typu profilu
- Komputer z ekranem dotykowym do obsługi i wizualizacji
- Nieograniczona pamięć dla programów profili
- Maksymalna wysokość zaciskania 200 mm
- Maksymalna wysokość profilu 250 mm
- Maksymalny zasięg noży 55 mm

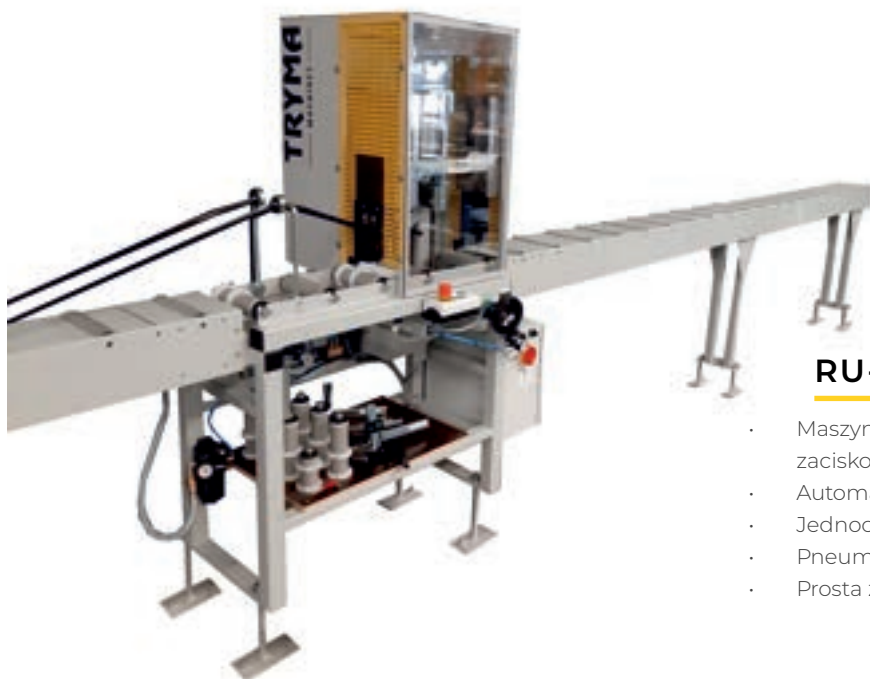




4-T CNC

- 4-głowicowa zagniatarka naroży sterowana CNC
- Komputer przemysłowy z ekranem dotykowym i skanerem kodów kreskowych
- Automatyczny stół doprowadzający elementy
- Pozycjonowanie głowicy zagniatarki zgodnie z wymiarami elementu
- Automatyka regulacji noży zaciskających w zależności od typu profilu
- Możliwe cykle w trybie pracy 1-głowicowym, 2-głowicowym i 4-głowicowym
- Automatyczny stół wyjściowy dla gotowych elementów
- Opcjonalnie z automatycznym buforem dla gotowych elementów





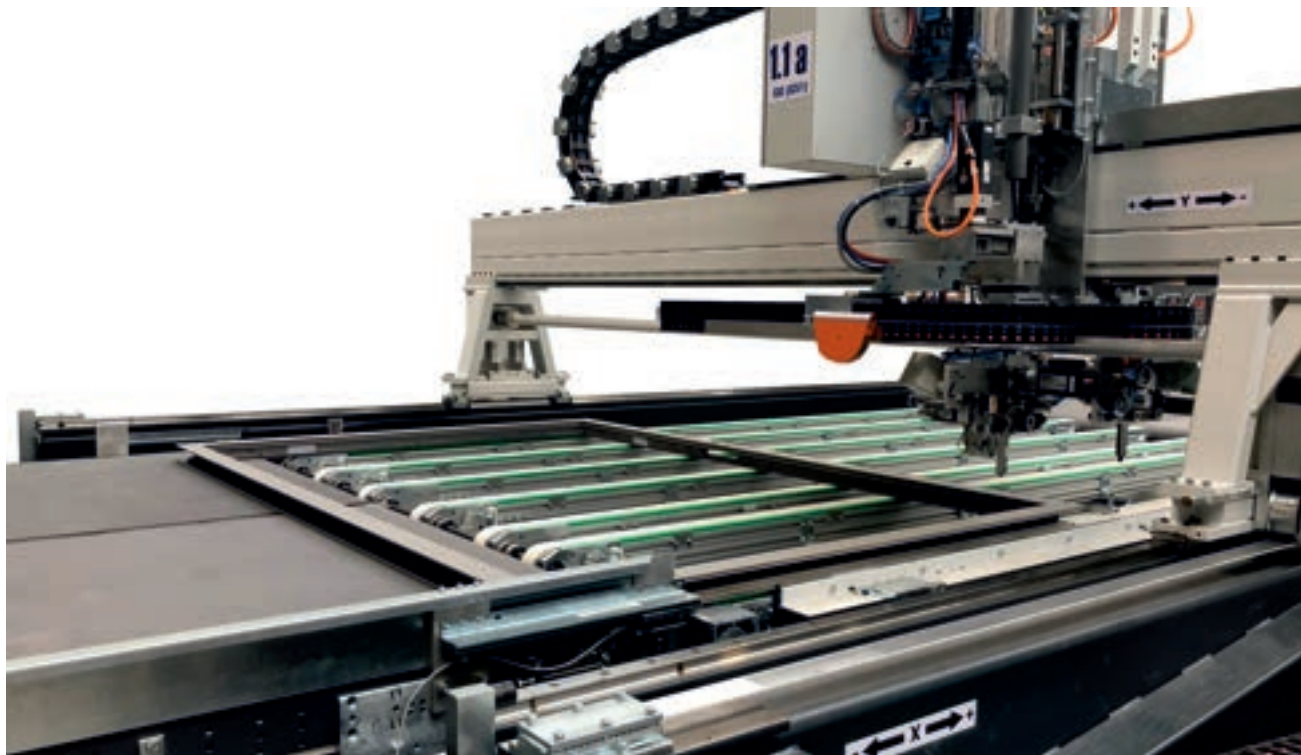
RU-EV-HS

- Maszyna do wprowadzania uszczelek w profilach zaciskowych i fasadowych
- Automagiczne podawanie profili
- Jednoczesne wprowadzanie dwóch uszczelek
- Pneumatyczne przycinanie uszczelek za pomocą przycisku
- Prosta zmiana typu profilu i uszczelki



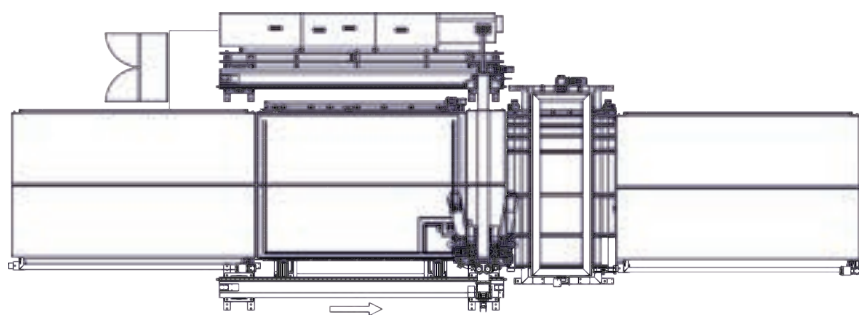
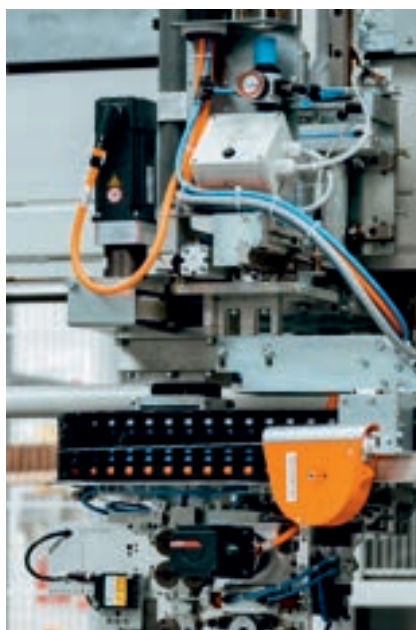
DAGL

- Maszyna do wprowadzania uszczelek w profilach
- Automagiczne podawanie profili
- Automagiczna regulacja w zależności od typu profilu
- Jednoczesne wkładanie uszczelek przyszybowych i przylgowych
- Automagiczne cięcie uszczelek na końcu cyklu
- Stół wyjściowy z popychaczem pneumatycznym



DAW

- Maszyna do wkładania uszczelek w oknach i drzwiach
- Możliwość wkładania uszczelek przyszybowych i przylgowych
- Automatyczny załadunek i rozładunek elementów
- Wykończenie narożników z ząbkowaniem lub wykrawaniem w kształcie litery V
- Regulowany współczynnik sztywnego zwijania uszczelek
- Automatyczny obrót skrzydełek na drugą stronę
- Opcjonalnie z automatycznym buforem dla gotowych elementów





TURBOCUT 400

- Centrum obróbczo - tnące do profili PVC
- Automatyczny magazyn załadowniczy profili
- Chwytnak do pozycjonowania i transportu profili
- Stały moduł obróbczy do obróbki 4-stronnej
- Moduł tnący z 2 lub 3 tarczami tnącymi
- Model Turbocut 400:
- 7 silników frezujących
- 3 tarcze tnące \varnothing 500 mm pod kątem 45° / 90° / 135°
- Automatyczny magazyn wyjściowy
- Przenośnik do odprowadzania odpadów
- Komputer przemysłowy z drukarką etykiet
- Kabina dźwiękoszczelna



TURBOCUT 500

- Centrum obróbczo - tnące do profili PVC
- Automatyczny magazyn załadowniczy profili
- Chwytnak do pozycjonowania i transportu profili
- Stały moduł obróbczy do obróbki 4-stronnej
- Moduł tnący z 2 lub 3 tarczami tnącymi
- Model Turbocut 500:
- 9 silników frezujących
- Tarcza tnąca dolna Ø 450 mm pod kątem 135
- Tarcza tnąca górna Ø 550 mm regulowana od 35° do 145
- Automatyczny magazyn wyjściowy
- Przenośnik do odprowadzania odpadów
- Komputer przemysłowy z drukarką etykiet
- Kabina dźwiękoszczelna

TM-200

- Automatyka maszyna do przykręcania wzmocnień stalowych w profilach PVC
- Automatyczne podawanie profili
- Automatyczne pozycjonowanie dwóch głowic wkręcających



TM 112

- Zgrzewarka 2-głowicowa do PVC
- Lewostronna głowica do zgrzewania pod różnymi kątami od 30° do 180°
- Ograniczenie wypłytki od 0,2 do 2 mm
- Wysokość profilu min. 40 - maks. 175 mm
- Minimalne wymiary elementu 400 mm
- Maksymalne wymiary elementu 3,250 mm
- Elektroniczna regulacja czasu i temperatury zgrzewania
- System szybkiej wymiany przewodnic systemowych



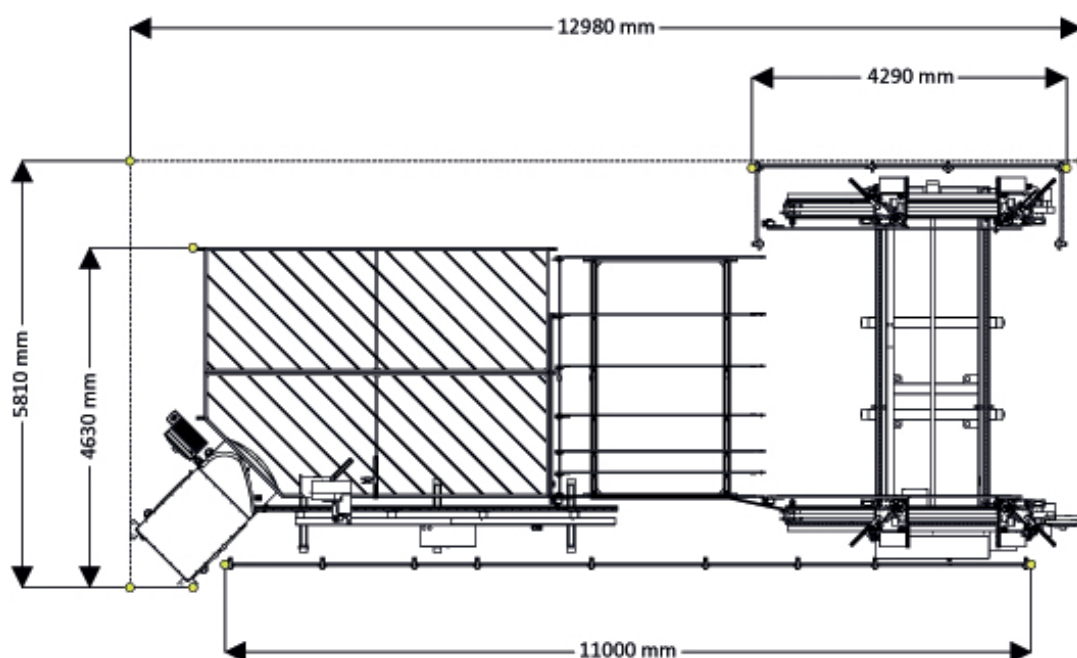
TM 119

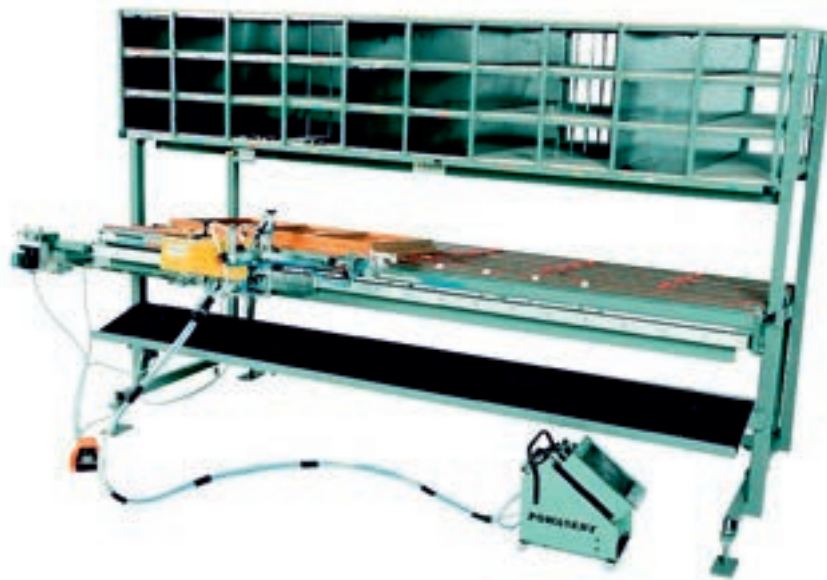
- Oczyszczarka naroży CNC z 9 narzędziami
- Do pełnego czyszczenia zgrzewanych narożników
- Obróbka zarówno na płasko, jak i z rowkiem w kształcie litery V
- Szeroki stół roboczy ze szczotkami
- Pamięć 500 konturów profili
- Obrotowy ekran dotykowy
- Przyjazne dla użytkownika oprogramowanie do ustawiania i programowania profili



MASTERWELD 400

- Zgrzewarka 4-głowicowa do zgrzewania profili PVC
- Ograniczenie wypłytki zgrzewania regulowane w zakresie od 0,2 do 2 mm
- Wysokość profilu min. 38 - maks. 180 mm
- Minimalne wymiary elementu 420 x 390 mm
- Maksymalne wymiary elementu 4,000 x 2,650 mm
- Elektroniczna regulacja czasu i temperatury zgrzewania
- System szybkiej wymiany przewodnic systemowych i teflonu
- Automatyczny transfer do stacji chłodzącej
- Oczyszczarka narożna CNC z automatyczną stacją obracania
- Komputer przemysłowy z ekranem dotykowym 10,4"





RU-BM

- Stół do montażu okuć.
- Ręczne lub sterowane przez PLC centrowanie skrzydła
- Wkrętarka z automatycznym posuwem
- Pneumatyczna jednostka wierząca
- Sztanca do przycinania okuć po stronie operatora
- Magazyn okuć



RU-BM-AL

- Stół montażowy z wykrojnikiem do listew przyszybowych
- W pełni automatyczne cięcie listew przyszybowych
- Montaż okuć podczas montażu listew przyszybowych
- Ogranicznik do dokładnego pomiaru i cięcia listew przyszybowych na wymiar
- Nie wymaga zewnętrznego sterowania, dane są przechowywane w maszynie



TM RFD

- Robot do okuwania skrzydeł i ościeżnic z PCV i aluminium
- Automatyyczny załadunek i wyładunek elementów
- Robot do wiercenia otworów, wkładania i przykręcania okuć
- Magazynek dla różnych typów okuć
- Automatyyczne podawanie wkrętów
- Przystępne programowanie robota

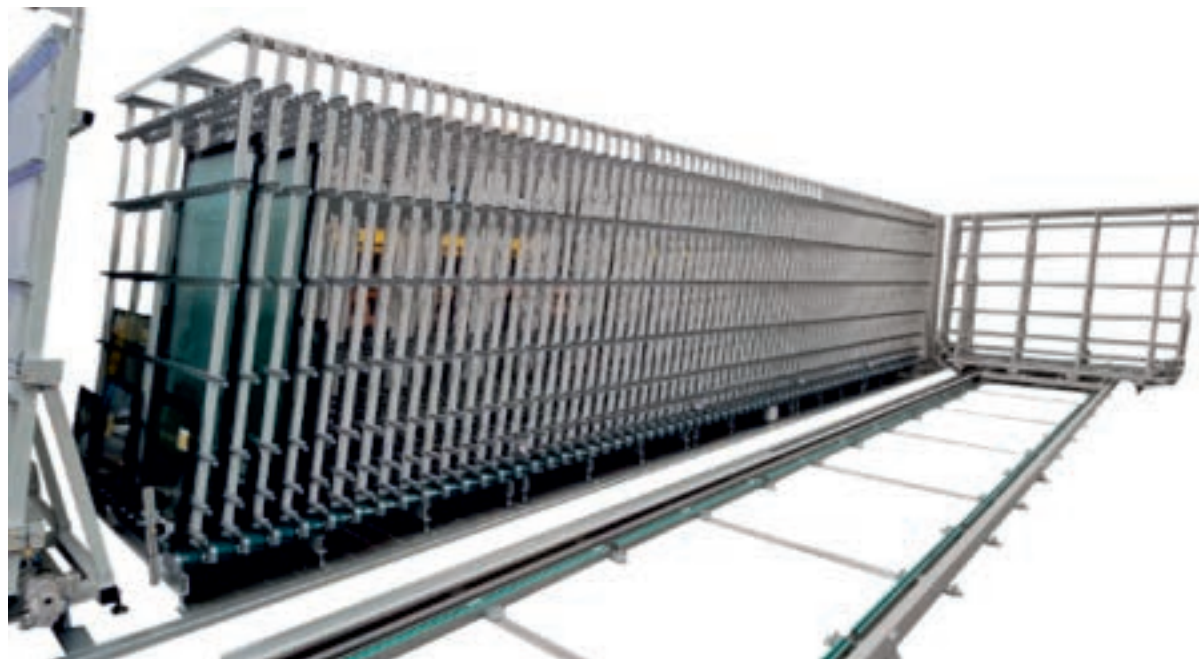




Pozioma stacja buforowa do skrzydeł

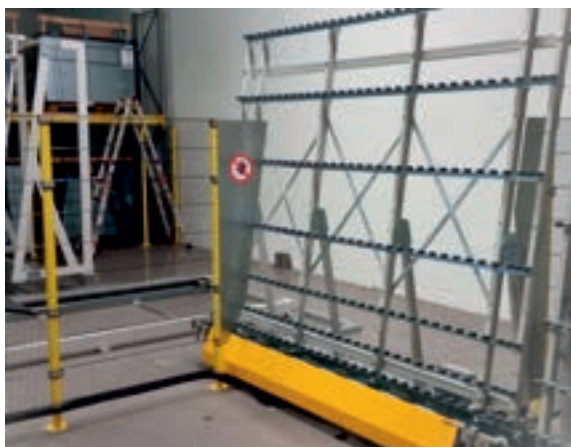


Urządzenia do buforowania szyb metodą na wózki



AUTOMATYCZNY SYSTEM BUFOROWANIA Z W PEŁNI AUTOMATYCZNYM WÓZKIEM DYSTRYBUCYJNYM

- Przeznaczona do okien, drzwi i pakietów szybowych
- Pionowe lub poziome pobieranie elementów
- Automatyczne buforowanie elementów w przegrodach
- Możliwość buforowania kilku elementów w jednej przegrodzie
- Automatyczny transport elementów do i z miejsca roboczego
- Organizacja całego transportu wewnątrz zakładu
- Automatyczny wóz dystrybucyjny jedno lub dwukomorowy





TM-VPT1

Wózek do profili transportowanych pionowo



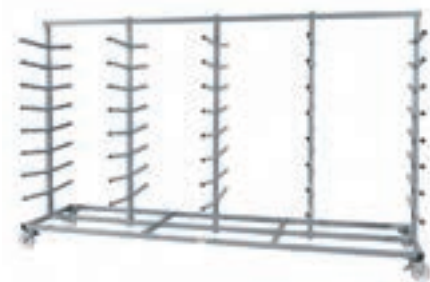
TM-HPT1

Wózek do profili transportowanych poziomo



TM-HPT2

Wózek do profili transportowanych poziomo



TM-HPT1-4000

Wózek do długich profili transportowanych poziomo



TM-VGT1

Wózek do listew przyszybowych



TM-VGT2

Wózek do listew przyszybowych



TM-VST1

Wózek transportowy do skrzydeł



TM-VST2

Wózek transportowy do skrzydeł



TM-SC1

Karuzela do skrzydeł



TM-VFT1

Wózek transportowy dla ram



TM-FT1

Stojak transportowy do okien



TM-KWI

Stojak transportowy do okien



TM-GT2

Wózek do uszczelek na 2 szpule



TM-GT4

Wózek do uszczelek na 4 szpule



TM-GW-SKG

Wózek do przewozu szkła



TM-GW

Wózek do przewozu szkła



TM-WT1

Stół montażowy



TM-WT3

Stół montażowy uchylny



TM-D

Stół obrotowy



TM-WTS1

Obrotnica do okien



TM-WTF1

Stół montażowy uchylny



TM-MKR

Stół uchylny do montażu rolet



TM-WT2

Mobilny rozsuwany stół montażowy



TM-WTSD

Stół montażowy uchylny do HST



TM-RC

Przenośnik rolkowy pionowy



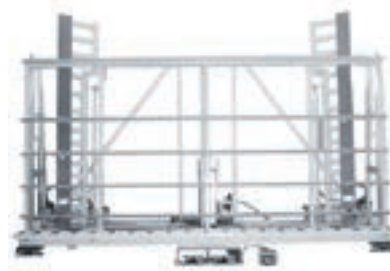
TM-S

Przenośnik rolkowy z urządzeniem podnoszącym



TM-SE

Przenośnik rolkowy z urządzeniem podnoszącym w górę i w dół



TM-VGPA

Prasa do szklenia



TM-VK-HSF

Stacja kontroli okien



TM-GH-4DEW

Suwnica do gotowych okien



TM-KI

Żuraw słupowy

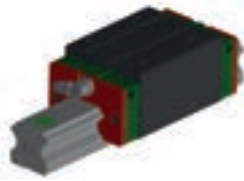


TM-VL

Przysawka podciśnieniowa



CZĘŚCI MECHANICZNE



łożyska
technika liniowa
przeniesienie napędu
przekładnie
prowadniki przewodów
części znormalizowane



CZĘŚCI PNEUMATYCZNE



siłowniki pneumatyczne
zawory pneumatyczne
przygotowanie powietrza
złączki i węże
technika próżniowa



CZĘŚCI AUTOMATYKI



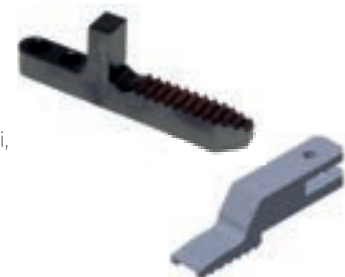
czujniki, łączniki krańcowe, przyciski
przełączniki, wyłączniki silnikowe
przełączniki bezpieczeństwa
enkodery
falowniki
serwokonrolery, serwomotory
sterowniki PLC moduły rozszerzeń



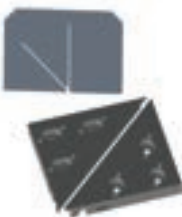
NARZĘDZIA



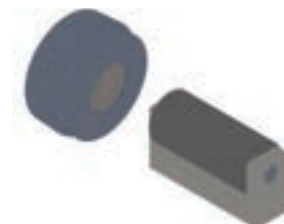
narzędzia skrawające: frezy wiertła, tarcze tnące nożyki
specjalne narzędzia przykręcające: bity, przedłużki bity,
łączniki elementy specjalne: blaszki sprężyste ustnika wkrętarki,
chwytaki profilu



CZĘŚCI ZAMIENNE



noże formujące wypływkę
płaszczyzny i blaty pił
rolki prowadzące profil
wały napędowe, śruby napędowe
koła i listwy zębate

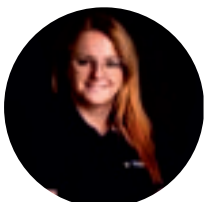




Jakub Grzeszczak

Prezes zarządu / CEO

+48 691 53 75 59 - jakub@tryma.pl



Martyna Grzeszczak

Prokurent

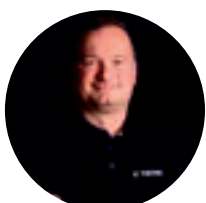
+48 722 021 300 - martyna@tryma.pl



Artur Kordus

Doradca techniczno handlowy

+48 888 880 125 - artur@tryma.pl

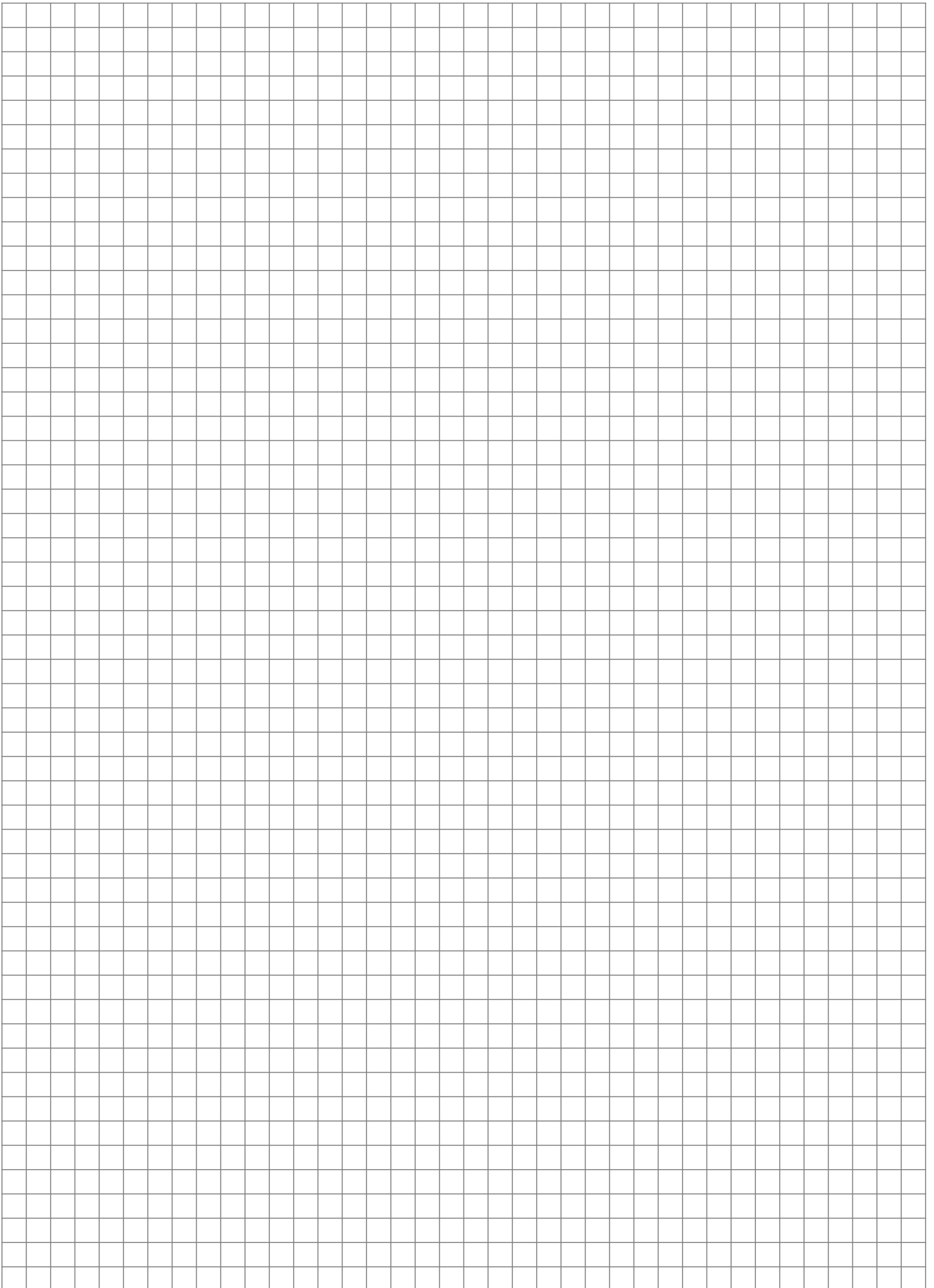


Piotr Kowalewski

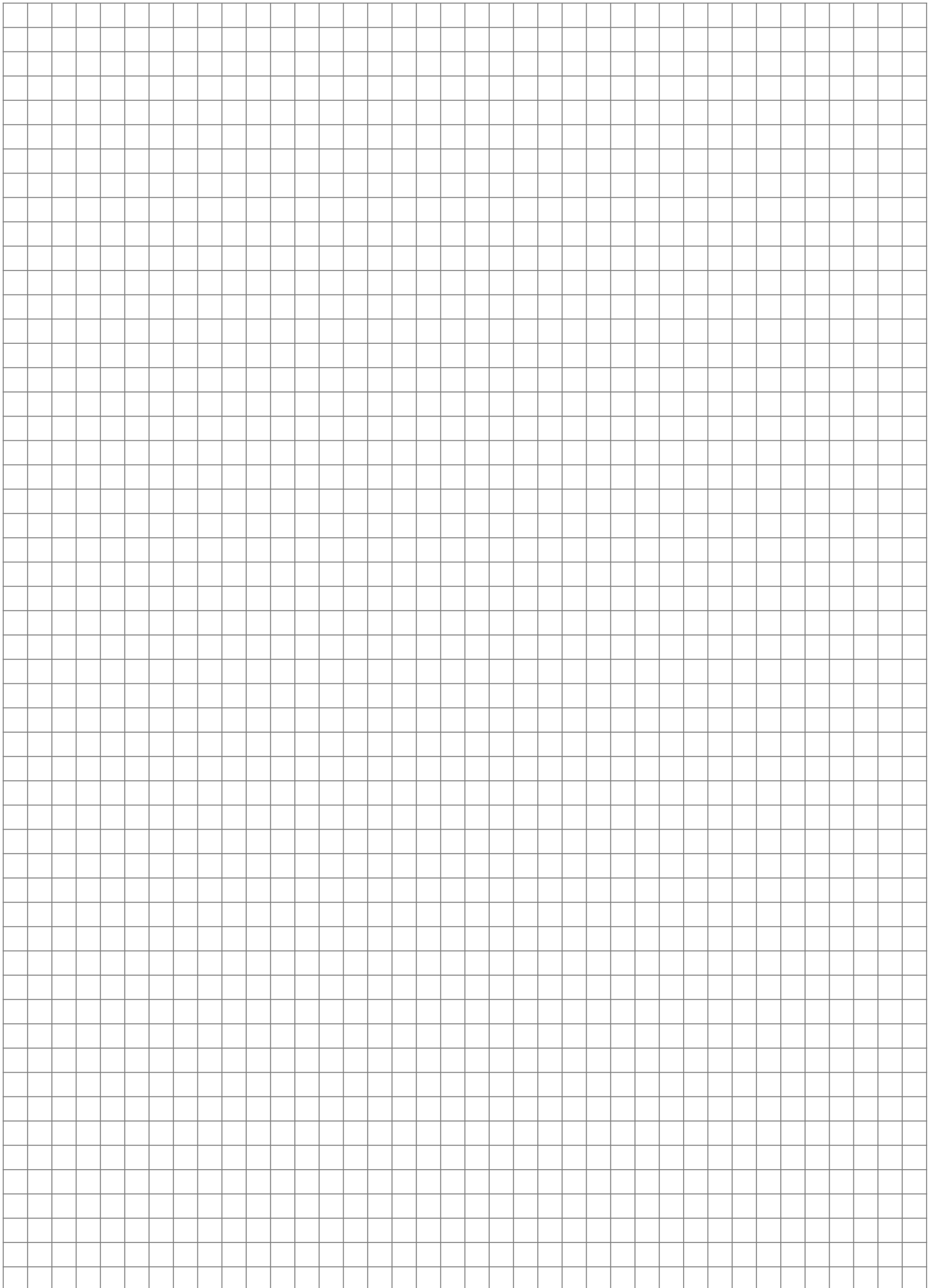
Kierownik serwisu

+48 539 35 11 16 - piotr@tryma.pl

Notatki



Notatki





info@tryma.pl

www.tryma.pl

www.sklep.tryma.pl

PL +48 888 880 125

Informacje zawarte w niniejszej broszurze zostały opracowane z najwyższą możliwą starannością; niemniej jednak z przedstawionych informacji nie można czerpać żadnych praw. Tryma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy w niniejszej broszurze.