

1-kops hoekenpers type CN1

VOOR HET VOLAUTOMATISCH PERSEN VAN ALUMINIUM PROFIELEN.



Beschrijving

- Geheugen voor het opslaan van persinstellingen voor verschillende profieltypes
- Automatische positionering van de persmessen in functie van het te persen profieltype
- Cyclus gemiddeld tussen 75 en 90 sec. voor het persen van de 4 hoeken van een element
- Tijd voor het automatisch instellen naar een ander profieltype tussen 120 en 150 sec.

Technische voordelen

- Lineaire kogellagers worden gebruikt in alle assen van de persmesses. Het gebruik van deze lagers garandeert een uiterst nauwkeurige positionering.
- Automatische blokkeertechniek wordt gebruikt in plaats van rem in de assen. Het gevolg is dat de ingestelde afmetingen nooit veranderen.
- Stap-servomotoren worden gebruikt in alle assen en zorgen voor een eenvoudige en nauwkeurige positionering van de persmesses.
- Gelijktijdige positionering van alle assen om de gewenste perspositie in te nemen. Op deze manier is het tijdverlies bij het positioneren minimaal.
- Het scherm van onze machine is een 10" touchscreen en zeer eenvoudig te gebruiken.

Technische kenmerken

- Vermogen: 2,3 kW
- Spanning: 3 x 380 V
- Frequentie: 50-60 Hz
- Luchtdruk: 6 bar
- Luchtverbruik: 10 l/min.
- Max. perskracht: 3.500 kgf
- Messen koers diepte: 55 mm
- Max. pershoogte: 200 mm
- Max. profielhoogte: 250 mm
- Profielgeheugen: 500 profieltypes
- Afmetingen HxBxD: 1.720 x 1.230 x 1.200 mm
- Standaard persmesses: 3 en 5 mm dikte

